

ZAXIS670



ZX670LCR-5



HYDRAULIKBAGGER

Modellcode ZX670LCH-5B / ZX670LCR-5B

Motornennleistung: 345 kW (469 PS)

Betriebsgewicht ZX670LCH-5B: 68.300 - 69.800 kg

ZX670LCR-5B: 69.300 - 69.500 kg

Löffel (ISO, gehäuft) ZX670LCH-5B: 1,80 - 3,30 m³

ZX670LCR-5B: 2,90 - 3,30 m³



ÜBERSICHT

INHALT

4-5 Leistung

Höhere Geschwindigkeit für maximale Produktivität auf der Baustelle.

6-7 Produktivität

Hitachi-Bagger arbeiten mit höchster Effizienz, bei zunehmender Ausrichtung auf Nachhaltigkeit.

8-9 Komfort

Bedienerfreundliche Funktionen und verbesserte Sicht tragen zu einer sicheren und komfortablen Arbeitsumgebung bei.

10-11 Robustheit

Maschinen von Hitachi haben sich einen Namen für hohe Qualität gemacht und verrichten auch unter härtesten Arbeitsbedingungen stets zuverlässig ihren Dienst.

12-13 Wartung

Für Reinigung und Routinewartung gut zugängliche Komponenten sorgen dafür, dass der ZAXIS 670 besonders lange für Sie arbeitet.

14-15 Hitachi Support Chain

Unseren Kunden steht ein umfassendes Kundendienstangebot zur Verfügung.

16-24 Technische Daten

Höhere Produktivität

Das Hydrauliksystem HIOS IIIB erreicht eine höhere Produktivität bei noch günstigerem Kraftstoffverbrauch als das konventionelle ZAXIS-Modell und hilft somit, Kosten zu senken.

Höhere Schwenkleistung

Durch das höhere Schwenkmoment werden das Baggern an Längswänden sowie Arbeiten am Hang vereinfacht.

Höhere Robustheit

Ausleger und Löffelstiel sowie die H/R-Fahrerkabine des ZAXIS 670 wurden verstärkt, damit die Maschine besonders lange unter schwierigen Einsatzumgebungen arbeiten kann.

Schnellere Bewegung

Das neue Hydrauliksystem ermöglicht eine höhere Geschwindigkeit der Arbeitsausrüstung im kombinierten und im Einzelbetrieb.



ZAXIS Empower your Vision.

Der Wunsch, Ihre Vorstellungen real werden zu lassen, ist bei der Konstruktion großer Hitachi-Bagger unser ganzes Bestreben. Bei der Konstruktion des ZAXIS 670 erhielten fünf zentrale Faktoren besonderes Augenmerk: Leistung, Produktivität, Komfort, Robustheit und Zuverlässigkeit. Unser Ziel ist es, unseren Kunden hochwertige und effiziente Maschinen zur Verfügung zu stellen, die auch in schwierigen Umgebungen großartige Arbeit leisten. Auch soll der Fahrer nach unserer Überzeugung sicher und bequem arbeiten können und das Arbeiten mit Baumaschinen von Hitachi voll und ganz genießen können. Und damit Sie sich jederzeit über die optimale Verfügbarkeit Ihrer Maschine freuen können, haben wir verschiedene Funktionen für eine besonders einfache Wartung eingebaut und die Hitachi Support Chain als umfassendes Aftersales-Programm entwickelt.

Mehr Beinfreiheit

In dem neuen ZAXIS können Sitz und Konsole weiter nach hinten geschoben und so die Arbeitsumgebung des Fahrers komfortabler gestaltet werden.

Die rechte Konsole wurde ergonomisch überarbeitet.

Ultimativer Komfort

Der beheizte, luftgefederte Sitz ist ideal für Arbeiten bei kalten Umgebungsbedingungen geeignet, absorbiert Stöße und reduziert so die Ermüdungserscheinungen des Fahrers.

Einfacher Zugriff auf Informationen

Der große LCD-Multifunktionsbildschirm kann bei hellem Tageslicht sowie bei Dunkelheit bequem abgelesen werden.

Auf dem Bildschirm werden verschiedene technische Daten angezeigt.

Schneller und unkomplizierter Wartungszugang

Der Kondensator der Klimaanlage kann zur bequemen Reinigung vorgeschwenkt werden. Inspektionsteile sind leicht zugänglich angeordnet.



ZX670LCH-5



LEISTUNG

Unsere Kunden erwarten von ihren großen Hitachi-Baggern jederzeit höchste Leistung, ganz gleich, ob die Arbeit auf der Großbaustelle oder in einem betriebsamen Steinbruch erledigt werden muss. Um diese Erwartungen zu erfüllen, haben Hitachi-Ingenieure bei dem neuen ZAXIS 670 verschiedene Maßnahmen umgesetzt, die darauf abzielen, die Geschwindigkeit und Effizienz zu erhöhen und somit in beliebiger Arbeitsumgebung höchste Produktivität zu erreichen.



ZX670LCR-5

Konsequente Höchstleistung



Höhere Leistung

Baggerfahrer aus allen Erdteilen haben uns gesagt, dass der ideale Großbagger vor allem bei der Produktivität punkten muss. Also haben unsere Ingenieure neueste Innovationen eingesetzt, um nach diesem Kriterium die neue Generation von großen Hitachi-Baggern zu schaffen.

Das neue Hydrauliksystem ermöglicht es dem Fahrer, die Maschine mühelos zu manövrieren und kombinierte Arbeitsvorgänge schnell und geschmeidig durchzuführen, ganz gleich, ob die Maschine gerade am Graben ist oder einen Muldenkipper belädt. Die Geschwindigkeit der Arbeitsgruppe konnte durch eine Verminderung von Druckverlusten in den Hydraulikkreisläufen erhöht werden, und das Schwenkmoment wurde um 9% erhöht.

Arbeiten unter geringer Last (z. B. Planieren) gehen jetzt dank eines größeren Hydraulikflussvolumens schneller von der Hand.

Weniger Kraftstoffverbrauch bei höherer Produktivität

Der Erfolg Ihres Geschäfts hängt auch von der Produktivität und Effizienz Ihrer Maschinen ab. Letztlich kann Ihnen die Investition in Hitachi-Baumaschinen dabei helfen, Produktionsziele zu erreichen und sich bei Ausschreibungen erfolgreich gegen Mitbewerber durchzusetzen.

Mit dem Hydrauliksystem HIOS IIIB erreichen Sie im H/P-Modus eine um bis zu 9% höhere Produktivität, verglichen mit dem konventionellen ZAXIS-Modell im selben Modus (H/P)*. Alle Modi führen also zu schnellerem Betrieb bei niedrigerem Kraftstoffverbrauch.

** Basierend auf einem typischen Arbeitsablauf, wie von Global e-Service erfasst.*

Hauptmerkmale

- | | |
|--|--|
| ■ Um 9% höhere Produktivität im H/P-Modus* | ■ Noch effizientere Kühlung des Motors-/Hydrauliköls |
| ■ Hydrauliksystem HIOS IIIB – höhere Produktivität und niedrigerer Kraftstoffverbrauch | ■ Um 9% höheres Schwenkmoment |
| ■ Höhere Geschwindigkeit der Arbeitsgruppe | |



PRODUKTIVITÄT

Wir verstehen, dass unsere Kunden sich Baumaschinen wünschen, die höhere Produktivität bieten und dennoch weniger Kraftstoff verbrauchen. Und wir wissen, welche Konsequenzen die neuesten EU-Abgasvorschriften mit sich bringen: Eine steigende Nachfrage nach großen Baggern, die unsere Umwelt weniger belasten. Bei der Konstruktion des neuen ZAXIS 670 war es unser Ziel, kraftvolle Leistung mit nachhaltiger Effizienz in Einklang zu bringen und eine Maschine zu entwickeln, die alle an sie gestellten Erwartungen in betriebsamen Steinbrüchen und auf anderen Baustellen immer wieder übertreffen würde.



ZX670LCR-5

Neue Maßstäbe in Sachen Effizienz



Nachhaltigkeit

Nachhaltigkeit und minimale Umweltbelastung bilden bei der Entwicklung des Produktangebots von Hitachi auch weiterhin eine unserer wichtigsten Prioritäten. Damit unsere großen Bagger die EU-Verordnung zur Abgasreinigung Stufe IIIB erfüllen können, haben wir sie mit einer Reihe von umweltfreundlichen Merkmalen ausgestattet.

So verfügt der ZAXIS 670 über einen Schalldämpfer mit Partikelfilter zum Ausfiltern von Luftschadstoffen. Diese werden dank des Oxidationskatalysators sowie der Abgastemperaturregelung automatisch verbrannt. Auch werden die Stickoxidkonzentrationen durch den Turbolader mit variabler Geometrie und die Abgasrückführung (AGR) mit Hochleistungskühlung reduziert.

Zur Senkung der Abgasemissionen, Vermeidung von Kraftstoffverschwendung und Verringerung des Geräuschpegels in der Fahrerkabine verfügt der ZAXIS 670 über eine automatische Motorabschaltung. Hierbei wird die Motordrehzahl automatisch auf Leerlaufdrehzahl und der Motor dann nach Anheben des Abschalthebels durch den Fahrer abgeschaltet.

Darüber hinaus verfügt der große ZAXIS Bagger über zahlreiche wiederverwertbare Teile, die ebenfalls die Umweltbelastung durch die Maschine reduzieren.

Leistung

Der neue ZAXIS 670 verfügt über einen kraftvollen Motor der neuesten Generation, der die EU-Abgasnormen der Stufe IIIB erfüllt und höhere Produktivität bei besserer Kraftstoffverwertung bietet. Bei Verwendung des EU-konformen Diesel- Kraftstoffs EN590 in Verbindung mit dem Original-Kraftstofffilter und dem richtigen Motoröl (Super Wide DH2 oder gleichwertig) ist eine optimale Motoreffizienz gewährleistet.

Der neue Motor verfügt über ein Common Rail-Einspritzsystem, das genau die richtige Kraftstoffmenge unter Hochdruck zuführt, um eine Verbrennung mit optimalem Wirkungsgrad bei zugleich niedrigerem Kraftstoffverbrauch und geringerem Rußausstoß zu gewährleisten. Das Hydrauliksystem HIOS IIIB wurde dem neuen ZAXIS 670 ebenfalls mit Blick auf eine höhere Ausbeute und einen niedrigeren Kraftstoffverbrauch im Vergleich zum Vorgängermodell spendiert.

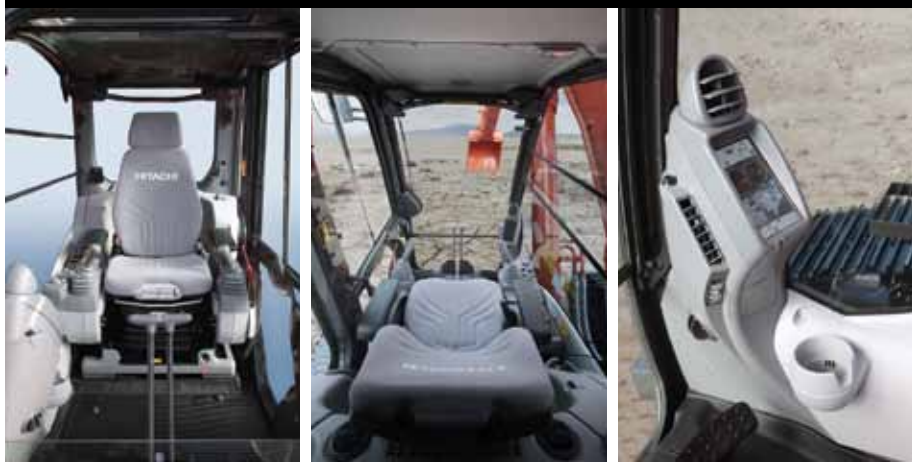
Hauptmerkmale

- | | |
|---|---|
| ■ Hohe Leistung und Nachhaltigkeit | ■ Hydrauliksystem HIOS IIIB – bessere Kraftstoffeffizienz und höhere Produktivität |
| ■ Stufe IIIB-konformer Motor | ■ Umweltfreundliche Konstruktion |
| ■ Schalldämpfer mit Partikelfilter zum Verbrennen | ■ Automatische Motorabschaltung – geringerer CO ₂ -Ausstoß durch Einsparung von Kraftstoff |
| ■ Turbolader mit variabler Geometrie | |
| ■ Abgasrückführungs-System mit hoher Kühlleistung | |



KOMFORT

Komfort und Sicherheit der Fahrer von großen Hitachi-Baggern haben bei unseren Konstrukteuren oberste Priorität. Daher wurde bei der Entwicklung der Fahrerkabine des neuen ZAXIS 670 sorgfältig darauf geachtet, sie mit verschiedenen bedienerfreundlichen Funktionen auszustatten, gepaart mit bester Rundumsicht. Das Ergebnis ist eine angenehme und sichere Arbeitsumgebung für jeden Einsatz und ein Fahrerlebnis, das seinesgleichen sucht.



Komfort und Sicherheit haben bei Hitachi Vorrang



Besserer Komfort der Fahrerkabine

Es ist von größter Wichtigkeit, dass man seine Arbeit komfortabel verrichten kann, besonders wenn der Bagger viele Stunden lang in einem Steinbruch oder auf einer Großbaustelle betrieben wird. Hitachi hat die Fahrerkabine seines ZAXIS Baggers nach ergonomischen Gesichtspunkten geprüft, um sicherzustellen, dass Sie Ihre Schicht entspannt beenden und Ihren Feierabend genießen können.

Der stufenlos einstellbare luftgefederte Sitz absorbiert zuverlässig Vibrationen und wirkt der Ermüdung des Fahrers entgegen. Dank eines neuen Schiebemechanismus kann der Sitz jetzt weiter zurück geschoben werden als je zuvor. Der Platz unterhalb des Monitors wurde vergrößert, so dass jetzt auch mehr Beinfreiheit vorhanden ist. Die Überdruckkabine verhindert ein Eindringen von Staub und Schmutzpartikeln.

Bessere Sicht

Gesundheit und Sicherheit sind in betriebsamen Steinbrüchen und auf Baustellen von überragender Bedeutung. Dank der neuesten Innovationen von Hitachi bietet der neue ZAXIS bessere Sicht, besonders auf der rechten Seite der Maschine, um unnötige Beschädigungen zu vermeiden und Ihnen letztlich Zeit und Geld zu sparen.

Monitor und Tür wurden neu positioniert, so dass sich Ihre Sicht verbessert und der Einstieg in die Fahrerkabine erleichtert wird. Zudem ist der Bagger mit der neuesten Rückfahrkamera ausgestattet, die für eine bessere Übersicht sorgt.

Benutzerfreundliche Funktionalität

Die hochmoderne Technologie, die beim neuen ZAXIS zum Tragen kommt, ist eine seiner vielen Vorteile. Die ergonomischen Bedienelemente und der gut ablesbare Farbmonitor lassen Sie die ganze Kraft der Maschine mit ruhiger Hand beherrschen.

Der neue Multifunktions-LCD-Monitor mit 7-Zoll-Anzeige präsentiert eine umfassende Auswahl an wertvollen technischen Daten. Sie können damit in einer der 32 unterstützten Sprachen auf einen Blick den Status und die Einstellungen der Maschine überprüfen.

Zur leichteren Bedienung wurden der Monitor und die ergonomisch geformten Schalter neu positioniert und befinden sich jetzt in günstiger Position auf der rechten Seite der Fahrerkabine.

Genießen Sie Ihre Arbeit

Mit der Schaffung eines entspannten und angenehmen Arbeitsplatzes verfolgten wir das Ziel, Ihren Tag in der Fahrerkabine des neuen ZAXIS angenehmer und somit erfüllender machen.

Wenn Sie während der Arbeit gerne Radio hören, werden Sie feststellen, dass die Bedienelemente für das UKW/MW-Radio jetzt komplett über den Farbmonitor betätigt werden können. Und wenn Sie lieber einen MP3-Player anschließen möchten, finden Sie auch dafür im Audiosystem einen entsprechenden Zusatzanschluss und ein Ablagefach. So können Sie zu Ihrer Lieblingsmusik ganz locker und effizient arbeiten.

Hauptmerkmale

■ Exzellente, vielfach verstellbare Fahrerkabine

■ Bessere Rundumsicht

■ Neuer LCD-Farbmonitor

■ Zusatzanschluss und Ablagefach für einen MP3-Player

■ Einfacher Zugriff auf Echtzeit-Informationen

■ Großzügiger Fußraum

■ Ergonomische Bedienkonsole



ROBUSTHEIT

Einer der Gründe, weshalb sich Kunden für Hitachi entscheiden, liegt in dem Renommee, das wir uns mit dem Bau zuverlässiger, robuster und hochwertiger Baumaschinen erworben haben. Wie alle anderen großen Hitachi-Bagger profitiert auch der ZAXIS 670 von unserer in mehr als vier Jahrzehnten entstandenen Kompetenz in modernster Technologie und Fertigung. Daher wird diese Maschine auch in härtesten Steinbrücheinsätzen und auf anderen Baustellen zuverlässig ihren Dienst verrichten.



ZX670LCR-5

Große Hitachi-Bagger sind besonders langlebig



Robuste Teile

Unsere großen Bagger haben wir so konstruiert, dass sie selbst auf den härtesten Baustellen ein Höchstmaß an Verfügbarkeit und Produktivität bieten. Mit dem Bau solch robuster Maschinen verfolgen wir letztlich das Ziel, unseren Kunden niedrigere Betriebskosten zu ermöglichen.

Der verstärkte Ausleger und Löffelstiel am neuen ZAXIS 670 sind eindrucksvolle Beispiele für besonders robust ausgelegte Merkmale der Maschine. Beide sorgen dafür, dass die Maschine unter härtesten Bedingungen viele Stunden lang mühelos ihre Arbeit verrichten kann.

Ein Hochleistungswasserabscheider mit Filter scheidet Feuchtigkeit im Kraftstoff wirksam ab, vermindert Unreinheiten und wirkt durch Kraftstoff verursachten Motorproblemen wirksam entgegen. Der ZAXIS 670 verfügt serienmäßig über doppelte Kraftstoffhauptfilter und -vorfilter, um Fehler im Kraftstoffsystem zu verhindern.

Das Kraftstoffeinspritzventil verfügt über eine diamantähnliche Schutzschicht aus Kohlenstoff (Diamond-like Carbon, DLC), die seine Zuverlässigkeit und Robustheit erhöhen, und der Motor ist mit einem Zwei-Schichten-Kraftstoffhauptfilter ausgestattet, der die Filterleistung verdoppelt.

H/R-Fahrerkabine

Zur Abwendung von Gefahren am Arbeitsplatz wurden verschiedene Sicherheitsmaßnahmen realisiert. Die H/R- und OPG*-konforme Fahrerkabine (mit Dachschutzgitter, Klasse II) schützt den Fahrer vor herabfallenden Objekten. Die flache, laminierte Frontscheibe sitzt starr im Rahmen, um ein Eindringen von Schmutz und Fremdkörpern zu verhindern.

*OPG: Fahrerschutz

Hauptmerkmale

- | | |
|---|---|
| ■ Bewährte Hitachi-Qualität | ■ Doppelte Kraftstoffhauptfilter und -vorfilter |
| ■ Fahrerkabine erfüllt OPG-Norm (Stufe II). | ■ Mehr als 40 Jahre Erfahrung |
| ■ Verstärkte Arbeitsausrüstung vorn | |
| ■ Verstärkter Unterwagen | |



WARTUNG

Zeit ist immer kostbar, egal ob auf der Großbaustelle oder im Steinbruch. Je schneller und einfacher große Hitachi-Bagger also gewartet werden können, desto früher können sich unsere Kunden auf die anstehende Arbeit konzentrieren. Der neue ZAXIS 670 verfügt über eine Vielzahl an gut erreichbaren Punkten, die eine schnelle und einfache Routinewartung und Reinigung ermöglichen, somit für maximale Standzeiten sorgen und Ihnen das gute Gefühl geben, dass Ihre Maschine stets ihr ganzes Potenzial entfaltet.



Schneller und einfacher zu warten als je zuvor



Beste Zugänglichkeit

Das Design des neuen ZAXIS 670 beinhaltet eine Reihe von praktischen Funktionen für die Routinewartung. Unsere Ingenieure haben sie erdacht, um Ihnen Zeit zu sparen und Ihnen das Leben ein bisschen leichter zu machen. Mithilfe des Multifunktions-LCD-Monitors können Sie Informationen zur Wartung der Maschine schnell und effizient verwalten. Und jedes mal, wenn Sie den Zündschalter betätigen, können Sie auch den Wartungsplan einstellen, um Pannen zu vermeiden. Filterwechsel werden durch gute Erreichbarkeit zum Kinderspiel.

Einfach Instandhaltung

Der neue ZAXIS 670 verfügt über eine Kraftstoffpumpe mit Magnetventil, so dass kein manuelles Pumpen erforderlich ist, falls der Motor einmal aus Kraftstoffmangel stehen bleibt, oder wenn der Kraftstofffilter ausgetauscht wird.

Im Stauraum der Maschine befinden sich eine elektrische Fettpistole, eine Schlauchrolle und ein Werkzeugkasten. Die Batterien und ein Elektrokasten sind also sinnvoll an einem Ort untergebracht.

Einfache Reinigung

Für maximale Produktivität und optimale Verfügbarkeit im Steinbruch oder auf der Baustelle haben wir dem neuen ZAXIS 670 einige besonders pfiffige Lösungen für eine schnelle Wartung und Reinigung spendiert.

Ein Beispiel für diese praktischen Funktionen fällt an der Außenseite der Maschine auf: Dort kann der Kondensator der Klimaanlage im Handumdrehen geöffnet werden, um ihn und den dahinter befindlichen Kühler zu reinigen. Dank der Parallelanordnung des Kühlelements ist auch die Reinigung an sich deutlich einfacher.

Hauptmerkmale

- Einfache tägliche Inspektion
- Schneller und unkomplizierter Wartungszugang
- Neu positionierte Filter
- Kraftstoffpumpe mit Magnetventil



SUPPORT CHAIN

Sobald Sie ein Kunde von Hitachi sind, profitieren Sie von dem erstklassigen Kundendienst Ihres Vertragshändlers. Hitachi stellt den einzelnen Händlern im europäischen Händlernetz umfangreiche Supportleistungen zur Verfügung. So stellen die Händler sicher, dass Ihr ZAXIS 670 über die gesamte Betriebslebensdauer Ihre Anforderungen erfüllt. Für den zusätzlichen Schutz Ihrer Investition in Baumaschinen von Hitachi haben wir das Kundendienstprogramm Hitachi Support Chain ins Leben gerufen. Damit können Sie aus den folgenden Hauptkomponenten einen maßgeschneiderten Serviceplan zusammenstellen. Die einzelnen "Glieder" der Servicekette sind bei Ihrem Händler vor Ort verfügbar.



Flexibles Aftersales-Programm zur Sicherung Ihrer Investition

Global e-Service

Der neue ZAXIS-Bagger ist mit einem GPRS-Kommunikationssystem ausgestattet*. Dieses System sendet zahlreiche Maschinendaten an den Hitachi-Hauptserver. Über die Global e-Service-Datenbank können Sie auf sämtliche dieser Daten zugreifen. Dazu benötigen Sie lediglich eine Internetverbindung und Ihre Anmeldedaten für Global e-Service.

Über Global e-Service können Sie und Ihr Händler diese Daten herunterladen und gemeinsam nutzen. So ist ein dezentrales Flottenmanagement möglich. Über die Online-Funktion kann Ihr Händler Ihnen zudem proaktiv vorbeugende Wartungsmaßnahmen und entsprechende Sonderangebote anzeigen.

Aktuelle Informationen zu Ihrem ZAXIS-Bagger sind rund um die Uhr verfügbar. Dazu zählen beispielsweise Betriebsdaten wie die Anzahl der Betriebsstunden, der Kraftstoffverbrauch, die Arbeitsmodi und der Standort der Maschine. Mit diesen Informationen senken Sie die Betriebskosten, planen Ihre Einsätze effizienter und bleiben in puncto Maschinenwartung stets auf dem Laufenden. So erzielen Sie eine optimale Leistung bei gleichzeitig minimaler Ausfallzeit.

Technische Unterstützung

Das erfahrene Hitachi-Serviceteam kombiniert die globale Fachkompetenz von Hitachi Construction Machinery mit der Sprache und den Gegebenheiten der Kunden vor Ort. Wir verfolgen im Hinblick auf den Kundendienst einen proaktiven Ansatz und sorgen entsprechend für eine laufende Schulung der Händlermitarbeiter. So wird die global verfügbare Fachkompetenz an jeden einzelnen Techniker in unserem Händlernetz weitergegeben.

Erweiterte Garantie und Serviceverträge

Jedes neue Hitachi-Modell ist durch eine vollständige Herstellergarantie abgedeckt. Möglicherweise ist für Ihren ZAXIS-Bagger aufgrund anspruchsvoller Arbeitsbedingungen oder zur Reduzierung der Reparaturkosten jedoch ein Zusatzpaket erforderlich. Unsere Händler bieten in diesem Zusammenhang ein erweitertes Garantieprogramm (HELP – Hitachi Extended Life Program) sowie umfangreiche Serviceverträge an – die ideale Möglichkeit zur Leistungsoptimierung Ihres neuen ZAXIS-Baggers.

Ersatz- und Austauschteile

Hitachi hat verschiedene Teile und Bauteile für Ihre spezifischen Anforderungen im Angebot. Neben unseren Originalteilen bieten wir folgende Optionen an:

- Wenn Ihre Maschinen mehrere Betriebsjahre hinter sich haben, hat Hitachi einen zweiten Satz Originalteile zu günstigen Konditionen im Angebot.
- Für anspruchsvolle Anwendungen oder Umgebungen hat Hitachi besonders leistungsstarke Teile im Angebot.
- Wenn Sie auf der Suche nach einer wirtschaftlichen Lösung für einen vorbeugenden Austausch sind, sind unsere Austauschteile die ideale Wahl.

Wie Sie sich auch entscheiden, Sie können sich in jedem Fall auf die bewährte Qualität und Garantie von Hitachi verlassen.

Weitere Informationen zu den obigen Angeboten erhalten Sie bei Ihrem Hitachi-Händler.



* Das GPRS-Kommunikationssystem gehört zur Standardausstattung der neuen ZAXIS-Bagger. Die Verfügbarkeit des Kommunikationssystems hängt jedoch von den Lizenzauflagen in Ihrem Land ab. Wenn Sie weitere Informationen wünschen, oder ein Global e-Service-Konto beantragen möchten, wenden Sie sich bitte an Ihren Hitachi-Händler.

Hauptmerkmale

- Überprüfung sämtlicher Maschinen rund um die Uhr von Ihrem Büro aus
- Dezentrale Kraftstoffkontrolle
- Überprüfung der aktuellen und früheren Maschinenstandorte und der Maschinenbewegungen

- Anzeige des Wartungsstatus und der auszutauschenden Teile für alle Maschinen
- E-Mail-Benachrichtigungen bei Maschinenwarnungen, unerwarteten Maschinenbewegungen usw.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell	Isuzu AL-6WG1XZSA-02
Typ	4-Takt, wassergekühlt, Common-Rail-Direkteinspritzung
Absaugung	Turbolader mit variabler Geometrie, Zwischenkühlung, gekühlte EGR
Nachbehandlung	Schalldämpfer mit Partikelfilter
Anzahl der Zylinder	6
Nennleistung	
ISO 9249, Netto	H/P-Modus:
(ohne Lüfter)	345 kW (463 PS) bei 1.800 min ⁻¹ (U/min)
EWG 80/1269, Netto ...	H/P-Modus:
(ohne Lüfter)	345 kW (463 PS) bei 1.800 min ⁻¹ (U/min)
SAE J1349, Netto	H/P-Modus:
(ohne Lüfter)	345 kW (463 PS) bei 1.800 min ⁻¹ (U/min)
Maximales Drehmoment	1.980 Nm (202 kgf m) bei 1.500 min ⁻¹ (U/min)
Hubraum	15,681 L
Bohrung und Hub	147 mm x 154 mm
Batterien	2 x 12 V/170 Ah

HYDRAULIKSYSTEM

Hydraulikpumpen

Hauptpumpen	2 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge
Maximaler Ölfluss	2 x 489 L/min
Vorsteuerpumpe	1 Zahnradpumpe
Maximaler Ölfluss	50 L/min

Hydraulikmotoren

Fahrtrieb	2 Axialkolbenmotoren mit Lamellen-Feststellbremse
Schwenkantrieb	2 Axialkolbenmotoren

Entlastungsventileinstellungen

Auslegerkreis	31,9 MPa (325 kgf/cm ²)
Schwenkkreis	29,4 MPa (300 kgf/cm ²)
Fahrkreis	34,3 MPa (350 kgf/cm ²)
Vorsteuerkreis	3,9 MPa (40 kgf/cm ²)
Leistungsverstärkung ...	34,3 MPa (350 kgf/cm ²)

Hydraulikzylinder

	Anzahl	Bohrung	Stangendurchmesser
Ausleger	2	190 mm	130 mm
Stiel	1	200 mm	140 mm
Löffel	1	180 mm	130 mm
Löffel (BE)	1	190 mm	130 mm

OBERWAGEN

Drehrahmen

Verwindungssteifer D-Rahmen

Schwenkwerk

Axialkolbenmotor mit im Ölbad laufendem Planetengetriebe. Die Lamellen-Feststellbremse ist federbelastet und wird hydraulisch gelöst.

Schwenkgeschwindigkeit 9,0 min⁻¹ (U/min)

Fahrerkabine

Eigenständige, großzügig dimensionierte Kabine, 1.025 mm Breite x 1.817 mm Höhe, entspricht ISO*-Normen.

* International Organization for Standardization

UNTERWAGEN

Ketten

Die Zweisteg-Bodenplatten sind aus einer induktionsgehärteten Walzstahllegierung gefertigt. Gehärtete und abgedichtete Kettenbolzen. Hydraulische (Fett-)Kettenspanner mit schockabsorbierenden Rückstoßfedern.

Anzahl der Rollen und Bodenplatten pro Seite

Tragrollen	3
Laufrollen	8
Bodenplatten	47
Durchgehende	1
Kettenführung	

Fahrtrieb

Separater Antrieb der Ketten über je einen drehmomentstarken Axialkolbenmotor mit Planetengetriebe erlaubt gegenläufige Drehrichtung. Die Lamellen-Feststellbremse ist federbelastet und wird hydraulisch gelöst. Automatikgetriebe: schnell-langsam

Fahrgeschwindigkeiten ... Schnellgang: 0 bis 5,2 km/h
Langsamgang: 0 bis 3,6 km/h

Max. Traktionskraft 460 kN (46.900 kgf)

Steigvermögen 70% (35 Grad) konstant

SCHALLPEGEL

Schall-Druckpegel in der Kabine

entsprechend ISO 6396 LpA 74 dB(A)

Außenschallpegel

entsprechend ISO 6395 und EU-Richtlinie 2000/14/EG LwA 108 dB(A)

SERVICE-FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	900 L
Motor Kühlmittel	70 L
Motoröl	57 L
Schwenkantrieb (pro Seite)	10,5 L
Fahrtrieb (pro Seite)	16 L
Hydrauliksystem	750 L
Hydrauliköltank	380 L

GEWICHTE UND BODENDRUCK

Betriebsgewicht und Bodendruck ZX670LCH-5

Auslegertyp	Stieltyp	Bodenplattensteg-Typ	Plattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
7,8 m H	3,6 m H	Zweisteg	650 mm	68.400 kg	102 kPa (1,04 kgf/cm²)
		Zweisteg	750 mm	68.700 kg	89 kPa (0,91 kgf/cm²)
		Zweisteg	900 mm	69.800 kg	76 kPa (0,77 kgf/cm²)

Einschließlich 2,9 m³ Felslöffel (ISO, gehäuft)

Auslegertyp	Stieltyp	Bodenplattensteg-Typ	Plattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
6,8 m H	2,9 m BE	Zweisteg	650 mm	68.300 kg	102 kPa (1,04 kgf/cm²)
		Zweisteg	750 mm	68.600 kg	89 kPa (0,91 kgf/cm²)
		Zweisteg	900 mm	69.700 kg	76 kPa (0,77 kgf/cm²)

Einschließlich 3,3 m³ Felslöffel (ISO, gehäuft)

ZX670LCR-5

Auslegertyp	Stieltyp	Bodenplattensteg-Typ	Plattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
7,8 m R	3,6 m R	Zweisteg	650 mm	69.300 kg	104 kPa (1,06 kgf/cm²)

Einschließlich 2,9 m³ R-Löffel (ISO, gehäuft)

Auslegertyp	Stieltyp	Bodenplattensteg-Typ	Plattenbreite	Betriebsgewicht	Bodendruck
6,8 m BER	2,9 m BER	Zweisteg	650 mm	69.500 kg	104 kPa (1,06 kgf/cm²)

Einschließlich 3,3 m³ R-Löffel (ISO, gehäuft)

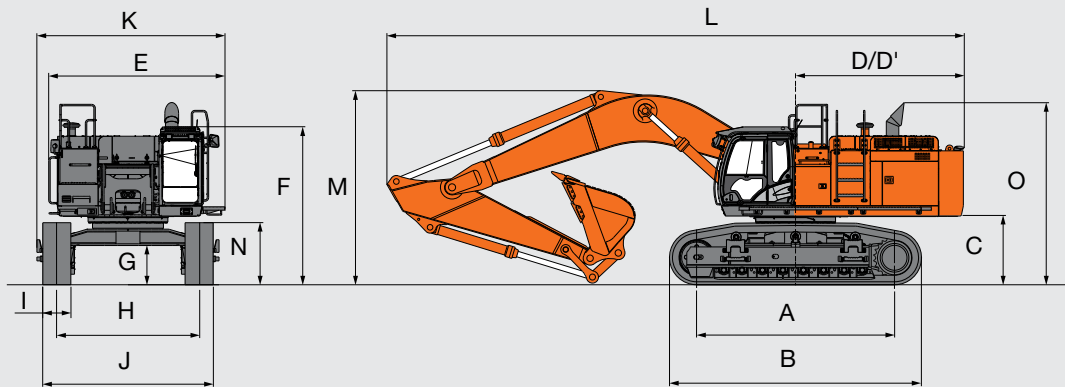
GRABKRAFT LÖFFEL UND STIEL

	ZAXIS 670LCH / ZAXIS 670LCR	
Auslegerlänge	6,8 m BE-Ausleger / 6,8 m BER-Ausleger	7,8 m H-Ausleger / 7,8 m R-Ausleger
Stiellänge	2,9 m BE-Stiel / 2,9 m BER-Stiel	3,6 m H-Stiel / 3,6 m R-Stiel
Löffel-Losbrechkraft * ISO	369 kN (37.700 kgf)	324 kN (33.100 kgf)
Löffel-Losbrechkraft * SAE:PCSA	332 kN (33.900 kgf)	286 kN (29.200 kgf)
Stiel-Reißkraft * ISO	306 kN (31.200 kgf)	255 kN (26.000 kgf)
Stiel-Reißkraft * SAE:PCSA	297 kN (30.300 kgf)	246 kN (25.100 kgf)

*Im Power-Modus (Leistungsverstärkung)

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN



Einheit: mm

	ZAXIS 670LCH ^{*2}			ZAXIS 670LCR ^{*3}
A Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad	4.590			4.590
B Unterwagenlänge	5.840			5.840
^{*1} C Gegengewicht-Abstand	1.530			1.530
D Heckschwenkradius	4.020			4.020
D' Länge hinten	3.910			3.910
E Gesamtbreite des Oberwagens	4.090			4.090
F Gesamthöhe über Kabine	3.660			3.660
^{*1} G Mindestbodenfreiheit	860			860
H Spurweite: Ausfahren/Eingefahren	3.300 / 2.830			3.300 / 2.830
I Bodenplattenbreite				
J Unterwagenbreite: Ausfahren/Eingefahren	G 650	G 750	G 900	G 650
	3.950 / 3.480	4.050 / 3.580	4.200 / 3.730	3.950 / 3.480
K Gesamtbreite	4.360			4.360
L Gesamtlänge	13.400			13.400
M Gesamthöhe des Auslegers	4.460			4.460
N Kettenhöhe	1.440			1.440
O Gesamthöhe der Maschine mit Grundausstattung	4.230			4.230

^{*1} Ohne Bodenplattenstollen G: Zweistegbodenplatte

^{*2} Ausgestattet mit 7,8 m H-Ausleger und 3,6 m H-Stiel

^{*3} Ausgestattet mit 7,8 m R-Ausleger und 3,6 m R-Stiel

Tieflöffel

Inhalt		Breite		Anzahl der Zähne	Gewicht	Empfehlung			
						ZAXIS 670LCH		ZAXIS 670LCR	
						6,8 m BE-Ausleger	7,8 m H-Ausleger	6,8 m BER-Ausleger	7,8 m R-Ausleger
						2,9 m BE-Stiel	3,6 m H-Stiel	2,9 m BER-Stiel	3,6 m R-Stiel
^{*1} 2,9 m ³	2,5 m ³	1.680 mm	1.680 mm	5	2.850 kg	x	●	–	–
^{*1} 3,3 m ³	2,9 m ³	1.790 mm	1.790 mm	5	3.120 kg	●	x	–	–
^{*2} 1,5 m ³	1,3 m ³	–	1.310 mm	3	3.150 kg	x	●	–	–
^{*2} 1,8 m ³	1,6 m ³	–	1.570 mm	3	3.750 kg	●	x	–	–
^{*3} 2,9 m ³	2,5 m ³	1.680 mm	1.680 mm	5	3.300 kg	–	–	x	●
^{*3} 3,3 m ³	2,9 m ³	1.790 mm	1.790 mm	5	3.610 kg	–	–	●	x
Reißzahn				1	1.800 kg	●	●	●	●

^{*1} Felslöffel

^{*2} Reißlöffel

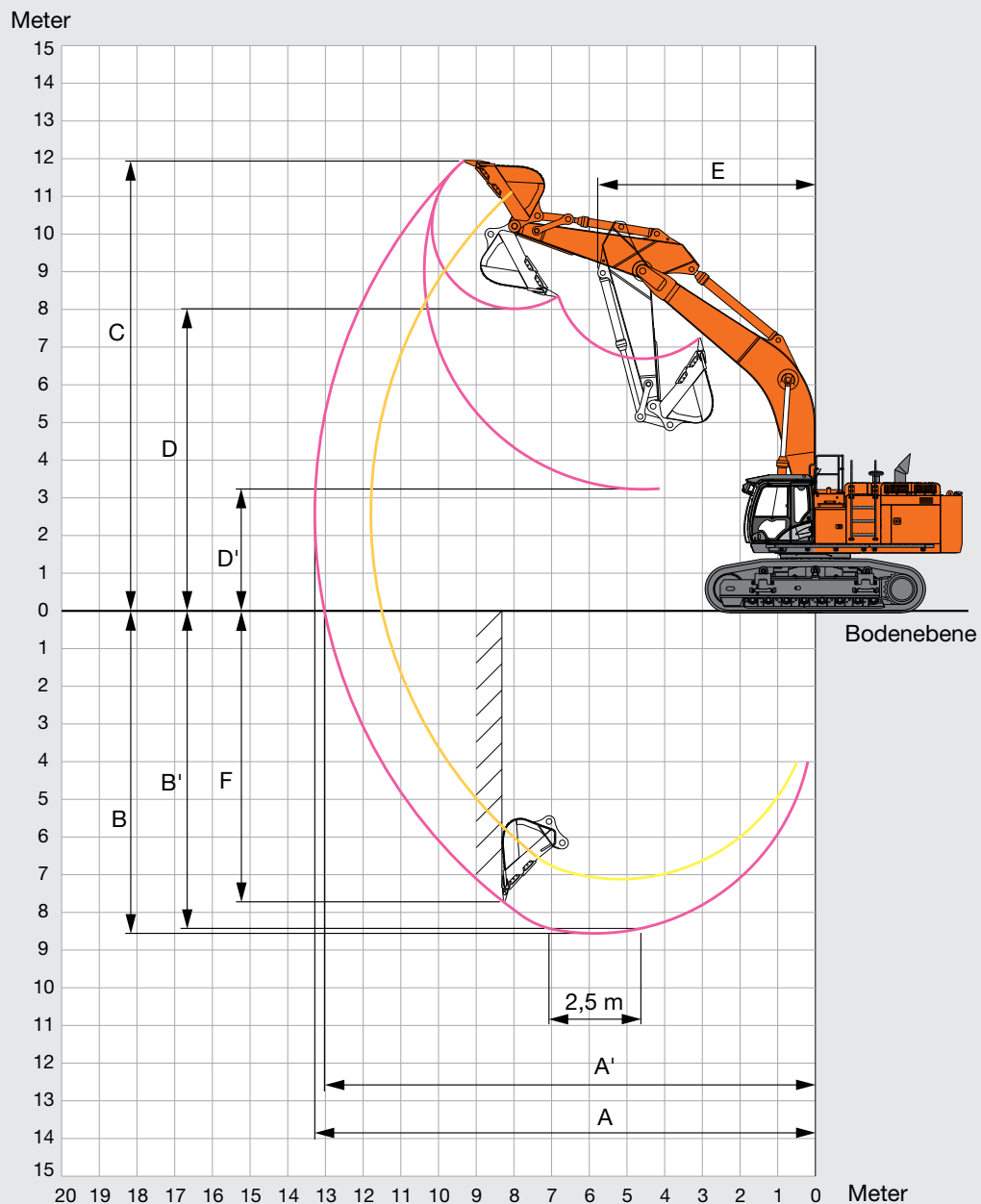
^{*3} R-Löffel

● Schwerlastbetrieb

x Kann nicht montiert werden

– Nicht zutreffend

ARBEITSBEREICHE



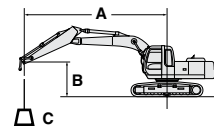
Einheit: mm

	ZAXIS 670LCH / ZAXIS670LCR	
	6,8 m BE-Ausleger / 6,8 m BER-Ausleger	7,8 m H-Ausleger / 7,8 m R-Ausleger
Stiellänge	2,9 m BE-Stiel / 2,9 m BER-Stiel	3,6 m H-Stiel / 3,6 m R-Stiel
A Max. Reichweite	11.800	13.280
A' Max. Reichweite (am Boden)	11.500	13.030
B Max. Grabtiefe	7.120	8.560
B' Max. Grabtiefe für Niveau 2,5 m	6.970	8.420
C Max. Reichhöhe	11.190	11.940
D Max. Schütthöhe	7.330	8.020
D' Min. Schütthöhe	3.200	3.230
E Min. Schwenkradius	5.240	5.780
F Max. Vertikalwand	5.280	7.720

Ohne Bodenplattenstollen

HUBKRÄFTE

- Hinweise: 1. Angaben basieren auf ISO 10567.
 2. Hubvermögen entspricht max. 75% der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Grund steht oder 87% der vollen Hydraulikleistung.
 3. Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzens am Stiel.
 4. *Gekennzeichnete Werte sind durch die Hydraulikleistung begrenzt.
 5. 0 m = ebenerdig.



A: Ausladung
 B: Lastpunkthöhe
 C: Hubvermögen

Zur Berechnung der Hubkräfte Löffel- und Schnellkupplungsgewicht von den Hubkräften abziehen.

ZAXIS 670LCH

Werte über die Front Werte über die Ketten oder 360° Einheit: kg

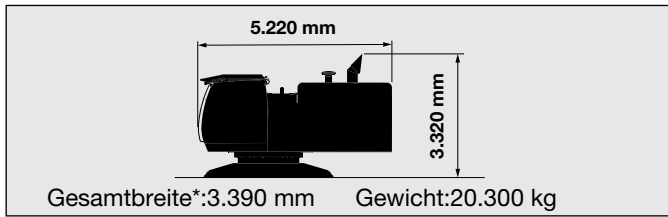
Bedingungen	Last-Anschlagpunkt- höhe	Ausladung												Bei max. Reichweite		
		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		10,5				
																Meter
BE-Ausleger 6,8 m	7,5							*16.810	*16.810					*12.500	*12.500	8,2
BE-Stiel 2,9 m	6,0					*19.710	*19.710	*17.550	*17.550					*12.210	*12.210	8,9
Gegengewicht	4,5					*22.640	*22.640	*18.960	17.050	*17.010	12.850			*12.320	11.950	9,4
10.400 kg	3,0					*25.600	22.670	*20.520	16.370	17.100	12.520			*12.810	11.350	9,5
650 mm	1,5					*27.590	21.730	*21.730	15.810	16.770	12.220			*13.740	11.240	9,5
Bodenplatten	0 (Boden)					*28.180	21.240	*21.650	15.460	16.590	12.040			*15.290	11.620	9,2
	-1,5			*35.530	33.490	*27.310	21.130	21.540	15.360					*17.490	12.670	8,6
	-3,0	*37.800	*37.800	*31.570	*31.570	*24.670	21.340	*18.920	15.590					*17.710	14.890	7,7
	-4,5			*24.650	*24.650	*18.660								*16.670	*16.670	6,4
H-Ausleger 7,8 m	7,5									*13.510	*13.510			*9.300	*9.300	9,9
H-Stiel 3,6 m	6,0							*15.670	*15.670	*14.180	13.230	*9.770	*9.770	*9.330	*9.330	10,5
Gegengewicht	4,5					*21.570	*21.570	*17.470	16.870	*15.160	12.780	*13.600	10.000	*9.590	9.360	10,9
10.400 kg	3,0					*24.710	22.140	*19.270	16.070	*16.220	12.310	13.330	9.750	*10.090	8.940	11,0
650 mm	1,5					*26.760	21.130	*20.690	15.410	16.450	11.900	13.080	9.510	*10.890	8.820	11,0
Bodenplatten	0 (Boden)			*15.130	*15.130	*27.490	20.600	21.150	14.970	16.130	11.600	12.900	9.340	*12.110	9.000	10,7
	-1,5			*23.220	*23.220	*27.090	20.430	20.920	14.770	15.970	11.450			13.210	9.540	10,2
	-3,0	*22.490	*22.490	*32.660	*32.660	*25.640	20.510	*20.510	14.770	16.010	11.490			14.740	10.630	9,5
	-4,5	*32.920	*32.920	*28.660	*28.660	*22.850	20.830	*18.200	15.020					*15.290	12.730	8,4
	-6,0			*22.270	*22.270	*17.700	*17.700							*14.720	*14.720	6,9
H-Ausleger 7,8 m	7,5									*13.510	*13.510			*9.300	*9.300	9,9
H-Stiel 3,6 m	6,0							*15.670	*15.670	*14.180	13.490	*9.770	*9.770	*9.330	*9.330	10,5
Gegengewicht	4,5					*21.570	*21.570	*17.470	17.200	*15.160	13.040	*13.600	10.220	*9.590	9.560	10,9
10.400 kg	3,0					*24.710	22.590	*19.270	16.390	*16.220	12.570	13.620	9.960	*10.090	9.140	11,0
900 mm Bodenplatten	1,5					*26.760	21.570	*20.690	15.740	16.810	12.160	13.370	9.720	*10.890	9.020	11,0
	0 (Boden)			*15.130	*15.130	*27.490	21.050	*21.460	15.300	16.490	11.860	13.200	9.560	*12.110	9.210	10,7
	-1,5			*23.220	*23.220	*27.090	20.870	21.390	15.090	16.330	11.710			13.510	9.760	10,2
	-3,0	*22.490	*22.490	*32.660	*32.660	*25.640	20.950	*20.510	15.100	16.370	11.740			15.070	10.870	9,5
	-4,5	*32.920	*32.920	*28.660	*28.660	*22.850	21.270	*18.200	15.340					*15.290	13.010	8,4
	-6,0			*22.270	*22.270	*17.700	*17.700							*14.720	*14.720	6,9

ZAXIS 670LCR

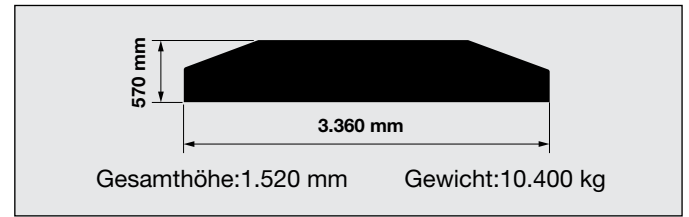
Werte über die Front Werte über die Ketten oder 360° Einheit: kg

Bedingungen	Last-an-schlagpunkt- höhe m	Ausladung m												Bei max. Reichweite		
		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		10,5				
																Meter
BER-Ausleger 6,8 m	7,5							*16.640	*16.640					*12.450	*12.450	8,2
BER-Stiel 2,9 m	6,0					*19.520	*19.520	*17.360	*17.360					*12.160	*12.160	9,0
Gegengewicht	4,5					*22.420	*22.420	*18.750	17.220	*16.810	12.960			*12.270	12.040	9,4
10.400 kg	3,0					*25.330	22.890	*20.290	16.520	*17.480	12.610			*12.750	11.430	9,6
650 mm Bodenplatten	1,5					*27.290	21.920	*21.480	15.930	17.300	12.300			*13.680	11.310	9,5
	0 (Boden)					*27.870	21.410	*21.940	15.570	17.110	12.120			*15.230	11.700	9,2
	-1,5			*35.140	*33.790	*27.000	21.290	*21.300	15.470					*17.530	12.760	8,7
	-3,0	*37.760	*37.760	*31.200	*31.200	*24.370	21.520	*18.680	15.710					*17.480	15.010	7,8
	-4,5			*24.310	*24.310	*18.390	*18.390							*16.410	*16.410	6,4
R-Ausleger 7,8 m	7,5									*13.310	*13.310			*9.230	*9.230	9,9
R-Stiel 3,6 m	6,0							*15.450	*15.450	*13.960	13.330	*9.700	*9.700	*9.230	*9.230	10,5
Gegengewicht	4,5					*21.280	*21.280	*17.210	17.010	*14.920	12.860	*13.520	10.040	*9.230	9.380	10,9
10.400 kg	3,0					*24.370	22.290	*18.980	16.160	*15.960	12.370	13.720	9.770	*9.230	8.960	11,1
650 mm Bodenplatten	1,5					*26.380	21.230	*20.380	15.480	*16.830	11.940	13.460	9.520	*9.230	8.830	11,0
	0 (Boden)			*15.060	*15.060	*27.090	20.690	*21.130	15.020	16.600	11.630	13.270	9.350	*12.030	9.010	10,8
	-1,5			*23.160	*23.160	*26.690	20.510	*21.120	14.810	16.440	11.480			13.590	9.560	10,3
	-3,0	*22.430	*22.430	*32.180	*32.180	*25.240	20.600	*20.180	14.820	*16.280	11.510			*14.890	10.650	9,6
	-4,5	*32.860	*32.860	*28.190	*28.190	*22.470	20.940	*17.890	15.080					*15.000	12.780	8,5
	-6,0			*21.840	*21.840	*17.360	*17.360							*14.410	*14.410	6,9

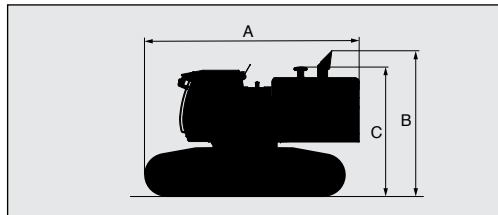
OBERWAGEN



GEGENGEWICHT



BASISMASCHINE (OHNE GEGENGEWICHT)

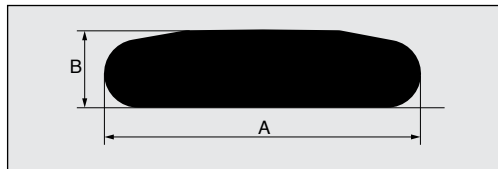


	Plattenbreite	A	B	C ¹	Gesamtbreite ²	Gewicht
ZX670LCH	650 mm	6.240 mm	4.230 mm	3.760 mm	3.480 mm	43.600 kg
	750 mm				3.580 mm	44.000 kg
	900 mm				3.730 mm	45.000 kg
ZX670LCR	650 mm	6.240 mm	4.230 mm	3.760 mm	3.480 mm	43.900 kg

¹ Ohne Auspuffrohr

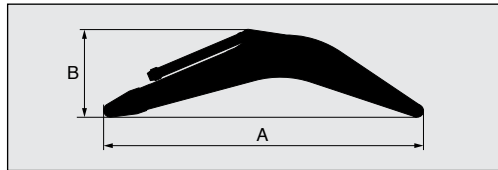
² Unterwagen eingefahren

LAUFWERKSRAHMEN



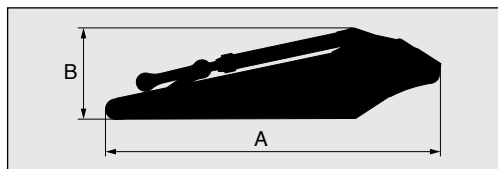
	Plattenbreite	A	B	Gesamtbreite	Gewicht
ZX670LCH	650 mm	5.840 mm	1.450 mm	1.250 mm	10.600 kg
	750 mm			1.250 mm	10.900 kg
	900 mm			1.320 mm	11.400 kg
ZX670LCR	650 mm	5.840 mm	1.450 mm	1.250 mm	10.800 kg

AUSLEGER



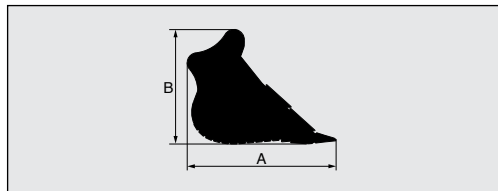
Ausleger	A	B	Gesamtbreite	Gewicht
6,8 m BE	7.140 mm	2.510 mm	1.390 mm	6.110 kg
7,8 m H	8.130 mm	2.330 mm	1.390 mm	6.560 kg
6,8 m BER	7.140 mm	2.510 mm	1.390 mm	6.260 kg
7,8 m R	8.130 mm	2.330 mm	1.390 mm	6.760 kg

STIEL



Stiel	A	B	Gesamtbreite	Gewicht
2,9 m BE	4.370 mm	1.690 mm	800 mm	3.820 kg
3,6 m H	5.110 mm	1.440 mm	800 mm	3.750 kg
2,9 m BER	4.370 mm	1.690 mm	800 mm	3.950 kg
3,6 m R	5.110 mm	1.440 mm	800 mm	3.900 kg

LÖFFEL



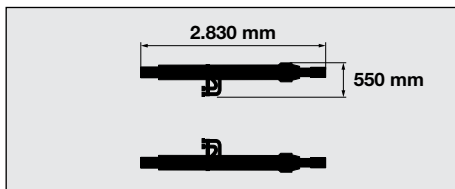
Löffel		A	B	Gesamtbreite	Gewicht
ISO, gehäuft	CECE, gehäuft				
¹ 2,9 m³	2,5 m³	2.290 mm	1.770 mm	1.680 mm	2.850 kg
¹ 3,3 m³	2,9 m³	2.250 mm	1.890 mm	1.790 mm	3.120 kg
² 2,9 m³	2,5 m³	2.290 mm	1.770 mm	1.680 mm	3.300 kg
² 3,3 m³	2,9 m³	2.250 mm	1.890 mm	1.790 mm	3.610 kg

¹ ZX670LCH-5

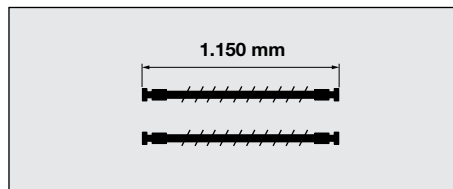
² ZX670LCR-5

AUSLEGERZYLINDER 550 kg X 2

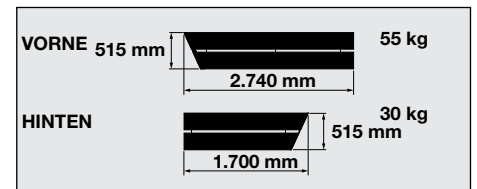
Gesamthöhe:410 mm



AUSLEGERZYLINDERSCHLAUCH 7 kg X 2 / 10 kg X 2



LINKER LAUFSTEG Gesamthöhe:150 mm



MOTOR	ZAXIS 670LCH	ZAXIS 670LCR
Doppelluftfilter	●	●
Automatische Drehzahlabsenkung	●	●
Automatische Motorabschaltung	●	●
Motorölfilter (Patrone)	●	●
Doppelter Lufttrockenfilter mit Staubablassventil (mit Luftfilter-Warnschalter am Monitor)	●	●
Lüfterschutz	●	●
Kraftstoffhauptfilter	●	●
Kraftstoffvorfilter	●	●
Motor mit Silentblocklagerung	●	●
Schalldämpfer mit Partikelfilter	●	●
Leistungsmodussteuerung [H/P (High Power) PWR(Power) ECO(Economy)]	●	●
Vorfilter	○	○
Kühler, Ölkühler und Zwischenkühler mit Staubschutznetz	●	●
Kühlmittel-Ausgleichsbehälter	●	●
50 A Lichtmaschine	●	●

HYDRAULIKSYSTEM		
Hydraulik für Hammer	○	○
Hydraulik für Hammer und Pulverisierer	○	○
Ausrüstung für 2-stufige Hydraulikanbaugeräte	○	○
Automatische Hubkraftverstärkung	●	●
Ausleger-Betriebsartenwahl	●	●
Steuerventil mit Hauptkreis-Entlastungsventil	●	●
Rücklaufilter	●	●
Motordrehzahl-Sensorsystem	●	●
E-P-Steuerung	●	●
Steuerventil mit Zusatzanschluss	●	●
Hauptstromfilter	●	●
Schlauchbruchsicherheitsventil	○	○
Vorsteuerkreisfilter	●	●
Leistungsverstärkung	●	●
Schnellwarmlaufsystem für Vorsteuerkreis	●	●
Vorsteuerkreis mit Dämpfungsventil	●	●
Ansaugfilter	●	●
Betriebsartenschalter	●	●

KABINE		
Zusatzsicherungskasten	●	●
Verstellbare Armlehnen	●	●
Schalldämpfte Allwetter-Stahlkabine	●	●
AM-FM-Radio	●	●
Aschenbecher	●	●
Klimaautomatik	●	●
A/I-Schalter (Drehzahlautomatik)	●	●
AUX.-Eingang und Ablage	●	●

● :Standardausrüstung ○ :Sonderausrüstung — :Nicht zutreffend

	ZAXIS 670LCH	ZAXIS 670LCR
Kabine:H/R-Fahrerkabine	●	●
OPG-Dachschutzgitter, Klasse II (ISO10262)	●	●
OPG-Frontgitter, Klasse II (ISO10262)	○	○
Gerade Laminatglas-Frontscheibe	●	●
Schiebefenster links	●	●
Getränkehalter	●	●
Motor-Notschalter	●	●
Elektrisches Doppelsignalhorn	●	●
Nothammer	●	●
Feuerlöscherhalterung	○	○
Bodenmatte	●	●
Fußrasten	●	●
Frontscheiben-Waschanlage	●	●
Frontscheibe, unteres Gitter	○	○
Frontscheibe, oberes Gitter	○	○
Handschuhfach	●	●
Kühl- und Wärmebox	●	●
Intervall-Scheibenwischer	●	●
Schlüsselzylinderbeleuchtung	●	●
LED-Innenbeleuchtung mit Türkontakt	●	●
Vorsteuerabschaltung	●	●
Rückablage	●	●
Sicherheitsgurt	●	●
Radioantenne (Gummi)	●	●
Sitz:Verstellbarer Komfortsitz mit Luftfederung und Heizung	●	●
Kurzweg-Steuerhebel (Joysticks)	●	●
Aufbewahrungsbox	●	●
Sonnenblende (vorn)	○	○
Sonnenblende (seitlich)	○	○
Durchsichtige Dachluke mit Schieberollo	●	●
2 Lautsprecher	●	●
6 flüssigkeitsgedämpfte Gummilager	●	●
12 V-Stromversorgung	○	○
24 V-Zigarettenanzünder	●	●

MONITORSYSTEM		
Warnsummer: Überhitzung, Motoröldruck, Überlast	●	●
Alarme: Überhitzung, Motorwarnung, Motoröldruck, Lichtmaschine, Mindestkraftstoffstand, Luftfilterdurchlass, Arbeitsmodus, Überlast usw.	●	●
Betriebsanzeigen: Wassertemperatur, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Uhr	●	●
Sonstige Anzeigen: Betriebsart, Drehzahlautomatik, Vorglühen, Rückwärtssicht, Betriebsbedingungen usw.	●	●
32 Betriebssprachen verfügbar	●	●

BELEUCHTUNG	ZAXIS 670LCH	ZAXIS 670LCR
2 Kabinenleuchten	●	●
4 Kabinenleuchten	○	○
3 Arbeitsscheinwerfer	●	●

OBERWAGEN		
Zentralschmieranlage (ohne Löffel)	●	●
Elektrische Betankungspumpe mit Stoppautomatik	●	●
Elektrische Fettpistole mit Schlauchrolle	●	●
Kraftstoffstandanzeige	●	●
Hydraulikölstandsanzeige	●	●
Leiter	●	●
Heckkamera	○	○
Rückspiegel (rechts und links)	●	●
Laufsteg (Kabinenseite)	●	●
Schwenkwerk-Feststellbremse	●	●
Werkzeugkasten	●	●
Staufach	●	●
170-Ah-Batterien	●	●
4,5 mm dicke Unterbodenbleche	●	●
10.400 kg Gegengewicht	●	●

UNTERWAGEN		
Verschraubtes Kettenrad	●	●
Durchgehende Kettenführung	●	●
Hydraulischer Kettenspanner	●	●
Leitrad-Kettenführung	●	●
Verstärkte Kettenglieder mit Bolzendichtungen	●	●
Verstärktes Leitradteil	●	●
Verstärkte Fahrmotorabdeckungen	●	●
Fahrwerk-Feststellbremse	●	●
Tunnelabdeckung	●	●
Stütz- und Laufrollen	●	●
650 mm Zweistegplatten	●	●
750 mm Zweistegplatten	●	—
900 mm Zweistegplatten	●	—

ARBEITSAUSRÜSTUNG	ZAXIS 670LCH	ZAXIS 670LCR
Schlauchschützer für Stielzylinder	●	●
Schlauchschützer für Auslegerzylinder	●	●
Schlauchschützer für Löffelzylinder	●	●
Zentrale Abschmierleiste	●	●
Schutzplatten und Schutzprofilstreben	●	●
Dichtring an allen Löffelbolzen	●	●
Flanschbolzen	●	●
Verstärkte Druckstütze/Koppel	●	●
Verstärkte Umlenker	●	●
2,9 m³ (ISO, gehäuft) Felslöffel (mit zwei Seitenschutzplatten)	●	—
7,8 m H-Ausleger und 3,6 m H-Stiel	●	—
6,8 m BE-Ausleger	○	—
2,9 m BE-Stiel	○	—
2,9 m³ (ISO, gehäuft) R-Löffel (mit zwei Seitenschutzplatten)	—	●
7,8 m R-Ausleger und 3,6 m R-Stiel	—	●
6,8 m BER-Ausleger	—	○
2,9 m BER-Stiel	—	○

VERSCHIEDENES		
Rutschfeste Tritte und Handläufe	●	●
Verschleißbarer Kraftstofftankdeckel	●	●
Abschließbare Motorraumklappen	●	●
Borddatensteuermodul	●	●
Standard-Werkzeugsatz	●	●
Diebstahlsicherung*	○	○
Fahrtrichtungsmarkierung am Laufwerkrahmen	●	●
Global e-Service	●	●

Standard- und Sonderausrüstung kann von Land zu Land variieren. Kontaktieren Sie diesbezüglich Ihren Hitachi-Händler.

* Hitachi Construction Machinery haftet nicht für Diebstahl; entsprechende Schutzsysteme minimieren lediglich das Diebstahlrisiko.



Hitachi Construction Machinery verfügt über eine exzellente technologische Fachkompetenz und trägt als zuverlässiger Partner mit modernsten Lösungen und Dienstleistungen zum Geschäftserfolg von Kunden auf der ganzen Welt bei.



Hitachis Umweltschutz Zukunftsvision 2025

Mit der Umweltschutz Vision 2025 peilt die Hitachi Group die Reduzierung ihrer jährlichen CO₂-Emissionen an. Ziel von Hitachi ist eine globale Produktion bei gleichzeitiger Reduzierung der Umweltbelastung über die Betriebsdauer sämtlicher Produkte. Weiterhin ist das Unternehmen dem Ziel einer nachhaltigen Gesellschaft verpflichtet und engagiert sich entsprechend in den drei Kernfeldern Vermeidung des Klimawandels, Recycling von Ressourcen und Stabilisierung des Ökosystems.

Geringere Umweltbelastung mit dem neuen ZAXIS

Hitachi beschreitet zur Reduzierung der CO₂-Emissionen sowie zur Bekämpfung des Klimawandels einen grünen Weg in Übereinstimmung mit LCA*. Im neuen ZAXIS kommen zahlreiche technologische Neuerungen zum Einsatz, beispielsweise der neue ECO-Modus und die Isochronregelung. Hitachi ist schon seit Langem um das Recycling von Bauteilen bemüht, beispielsweise von in Wasserkühlern und Ölkühlern verbauten Aluminiumteilen. Kunststoffteile sind speziell zur Wiederverwendung gekennzeichnet.

*Life Cycle Assessment – ISO 14040

Vor dem Einsatz der Maschine, einschließlich der Satellitenkommunikation, in einem anderen Land als dem Bestimmungsland sind eventuell Modifikationen erforderlich, damit sie die örtlichen Bestimmungen (einschl. Sicherheitsvorschriften) und Gesetze erfüllt. Daher dieses Fahrzeug weder exportieren noch außerhalb des Bestimmungslandes einsetzen, bevor nicht die Erfüllung der örtlichen Bestimmungen sichergestellt ist. Bei Fragen zur Einhaltung wenden Sie sich bitte an Ihren HITACHI-Händler.

Diese Spezifikationen können ohne vorherige Bekanntgabe geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können Sonderausrüstungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit einigen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten oder auch nicht. Lesen und verstehen Sie das Bedienungshandbuch vor dem Gebrauch, um einen einwandfreien Betrieb zu gewährleisten.