

Baureihe ZAXIS-6

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS225USR



HYDRAULIKBAGGER

Modellcode : ZX225USRLC-6

Motornennleistung : 128,4 kW (ISO 14396)

Betriebsgewicht : 23.300 - 25.400 kg

Löffel (ISO, gehäuft) : 0,51 - 1,20 m³

ZX225USRLC-6. KEINE KOMPROMISSE

Der innovative ZX225USRLC-6 profitiert von der einzigartigen Hitachi-Technologie, die speziell für Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse entwickelt wurde. Dank seines Kurzhecks bietet er besonders unter beengten Platzverhältnissen eine hohe Leistung. Die geräumige Kabine bietet dem Fahrer einen kompromisslosen Komfort.

Hitachi hat im Laufe mehrerer Jahrzehnte seinen guten Ruf auf der Grundlage der Qualität seiner Technik und der Zuverlässigkeit und Langlebigkeit aufgebaut, in dessen Tradition nun auch der ZX225USRLC-6 steht. Dank seiner unglaublichen Vielseitigkeit und jeder Menge Optionen eignet er sich für eine Vielzahl industrieller Lösungen.



6. NEUER STANDARD FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT



8. VERLÄSSLICHE VERSCHLEISSFESTIGKEIT



10. HERVORRAGENDE VIELSEITIGKEIT



HITACHI



12. ERSTKLASSIGE QUALITÄT



14. TECHNOLOGISCHE STÄRKEN

DIE VORGABE: PERFEKTION

Bei der Entwicklung des Hitachi ZX225USRLC-6 in Japan in der größten Baggerfabrik der Welt wurde besonders auf die spezifischen Bedürfnisse der europäischen Baubranche geachtet. Bei der Entwicklung dieses Kurzheck-Modelles mit marktführender Technologie stand Perfektion im Vordergrund, um besonders unter beengten Platzverhältnissen hervorragende Produktivität bei möglichst niedrigen Betriebskosten zu ermöglichen.



Optimale Leistung

Fernüberwachung
mit der Online-Anwendung
Global e-Service.



Hohe Qualität

Nur beste Konstruktions-
elemente und Materialien.



Unglaubliche Vielseitigkeit

Schwenk- und Dreh-Schwenk-Modi
kompletieren das Unterstützungssystem
für Anbaugeräte.



Lebenslange Zuverlässigkeit

Zuverlässige Komponenten tragen dazu
bei, Öllecks zu verhindern.



Ultimative Dauerhaltbarkeit

Die neu konstruierten
Laufrollen vermindern
die Gefahr von
Beschädigungen.



Größerer Nutzen

Kleiner Schwenkradius (2 m), ideal für beengte Verhältnisse.



Niedrige Emissionswerte

SCR-System reduziert NOx in den Abgasen. Erfüllt Stufe 4 / TIER 4f



Niedriger Kraftstoffverbrauch

8 % weniger Verbrauch im ECO-Modus (6 % im PWR-Modus).



Wartungsfreundlichkeit

Bequem für eine schnelle Wartung angeordnet.



Ausgezeichnete Effizienz

TRIAS II-System reduziert insgesamt Hydraulikverluste.



Motorschutz

Hochleistungs-Kraftstoffkreis mit großer Kapazität.



“ *Hitachi-Maschinen
sind zuverlässig und
wartungsfreundlich* ”

Dan O'Brien, Direktor, Skyland Drainage Contractors

NEUER STANDARD FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT

Hitachi Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse legen die Messlatte in Sachen Zuverlässigkeit noch einmal höher, da sie für die reibungslose und komplikationsfreie Arbeit auf einer Vielzahl anspruchsvoller Baustellen entwickelt wurden. Mit einem hohen Maß an Verfügbarkeit und Leistung, hervorragender Effizienz und vielen wartungsfreundlichen Merkmalen trägt der ZX225USRLC-6 zu einer profitablen Anlagenrendite bei.

Einfache Wartung

Mehrere Komponenten wie Filter, Wasserabscheider und der Harnstofftank sind bequem angeordnet und ermöglichen jeden Tag eine schnelle und einfache Kontrolle und bei Bedarf den Austausch.

Verschleißfeste Hydraulikverbindung

Die Konstruktion der Hydraulik-Rücklaufleitungen wurde mit speziell verpressten Schläuchen verbessert. Diese erhöhen die Zuverlässigkeit des Systems und verringern das Risiko von Öllecks.

Wartungsfreundlicher Kraftstofffilter

Der leicht austauschbare Kraftstoffhauptfilter befindet sich beim ZX225USRLC-6 genau da, wo er hingehört. Hierdurch kann er einfacher ausgewechselt werden und es wird

sichergestellt, dass während routinemäßiger Wartungsarbeiten kein Staub in den Kraftstoffkreis eindringen kann.

Effizientere Kühlung

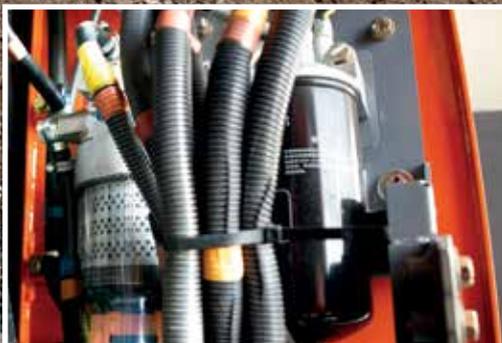
Der Ausgleichsbehälter ist auf der Oberseite des Kühlsystems der Maschine angeordnet. Diese Verlegung bedeutet, dass vollständig entlüftet werden kann und dass eine Überhitzung von Motorteilen verhindert wird.

Langlebige Komponenten

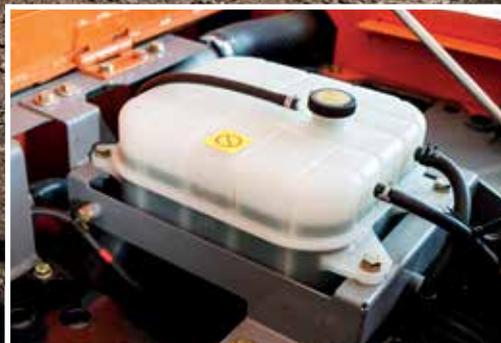
Das Kühlsystem des ZX225USRLC-6 beinhaltet Komponenten aus Aluminium, einschließlich Kühler, Luftkondensator und Kraftstoffkühler. Dies verbessert die Korrosionsbeständigkeit und erhöht die Langlebigkeit der Maschine.



Leicht zugängliche Inspektionpunkte.



Der Kraftstoffhauptfilter lässt sich einfacher auswechseln.



Der Ausgleichsbehälter im Kühlkreislauf verhindert, dass Motorteile überhitzen.



Neu konstruierte Laufrollen verhindern das Eindringen von Schlamm und Beschädigungen.



Verbesserte Leistung aus dem optimierten Kraftstoffkreislauf.



i Um die Langlebigkeit garantieren zu können, werden Hitachi-Bagger im Urahoro-Testgelände auf Hokkaido, der nördlichsten Insel Japans, harten Tests unter Baustellenbedingungen und extremem Klima unterzogen.



VERLÄSSLICHE VERSCHLEISSFESTIGKEIT

Die Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse wurden auf Grundlage jahrzehntelanger Fertigungserfahrungen konstruiert. Jedes Modell wurde so entwickelt und konstruiert, dass es in den schwierigsten Umgebungen eingesetzt werden kann, und entspricht dem Ruf Hitachis, äußerst zuverlässige und verschleißfeste Maschinen herzustellen.



Dauerhaltbarkeit schon im Design

Die Laufrollen der ZX225USRLC-6 wurden neu konstruiert, um zu verhindern, dass Schlamm eindringt und die Öldichtung beschädigt. Hierdurch verbessert sich langfristig die Belastbarkeit der Maschine.

entwickelten Kolbenform werden bessere Abgaswerte erreicht. Diese Maßnahmen werden die Zuverlässigkeit des Motors noch weiter erhöhen.



Verstärkt für eine sicherere Arbeitsumgebung.

Verbesserter Kraftstoffkreis

Als zusätzlicher Schutz vor Wasser im System wurden ein Hochleistungs-Wasserabscheider und ein Kaltstartventil in den Vorfilter integriert. Der Motor wird außerdem über eine starke elektrische Kraftstoffpumpe mit der jeweils richtigen Kraftstoffmenge versorgt, die für mehr Leistung sorgt.

Verhinderung von Öllecks

Die O-Ringe an Steuerventil und Schwenkmotor werden aus einem fluorid-basierten Material gefertigt. Dieses äußerst widerstandsfähige Material hält hohen Öltemperaturen stand, verstärkt die Zuverlässigkeit der Bauteile und verhindert letztendlich Öllecks.

Motorschutz

Die Verbrennungskammer besteht aus stärkeren Werkstoffen und mit der neu

Stabiler Unterwagen

Der Unterwagen des ZX225USRLC-6 wird durch einen großen und stabilen X-Rahmen verstärkt. Dies hilft, die Wahrscheinlichkeit von Schäden zu reduzieren, und erhöht die Zuverlässigkeit der Maschine.





“ *Der ZX ist ein echter Alleskönner auf der Baustelle* ”

Jocke Bjorkman, Fahrer, Steffes Schakt

HERVORRAGENDE VIELSEITIGKEIT

Der ZX225USRLC-6 ist Dank seines Kurzhecks und einer Vielzahl optionaler Extras einer der vielseitigsten Hitachi Bagger der mittleren Klasse. Er eignet sich für städtische Baustellen wie im Straßenbau und bei Abrissarbeiten, sowie in der Forstwirtschaft, und besonders überall da, wo wenig Platz zur Verfügung steht. Die hochgradige Produktivität und Kraftstoffeffizienz werden gleichmäßig, schnell und präzise umgesetzt.

Größere Flexibilität

Die Schwenk- und Dreh-Schwenk-Modi sind beim ZX225USRLC-6 in das Tool-Control-System für Anbaugeräte integriert. Diese und weitere neun Speicherplätze können am Monitor zum einfachen Ansteuern von Werkzeugen und Arbeitsgeräten programmiert werden und erhöhen die Vielseitigkeit der Maschine.

Leistungsverstärkung (Power-Boost)

Die ausgiebig getestete Leistungsverstärkung (Power-Boost) ist um 10 % kräftiger als beim Zaxis-3-Modell. Dadurch erhöht sich die Grab- und Hubleistung des ZX225USRLC-6 enorm.

Kompakt und leistungsstark

Das Kurzheck des ZX225USRLC-6 ermöglicht seinen Einsatz in beengten

Verhältnissen, wodurch er sich für mehr Baustellen eignet als das Standard-21-Tonnen-Modell. Seine kompakten Abmessungen wurden mit einer starken Hubkraft und guten Stabilität kombiniert.

Besseres Sichtfeld

Das optionale Front-Schutzgitter weist weniger Streben auf und die verbliebenen sind schmaler - bei gleicher Stabilität. Dies trägt dazu bei, tote Winkel zu minimieren und verbessert die Sicht des Fahrers.

Maschinenleistung

Der ZX225USRLC-6 ist mit zwei zusätzlichen Steuerschiebern im Hauptsteuerblock ausgerüstet. Dies erhöht die Vielseitigkeit, da Arbeitsgeräte und Verstellausleger-Arbeitsausrüstungen, die mehrere große Ölkreise benötigen, sich nun leichter installieren lassen.



Zwei Schwenk-Modi tragen zur Vielseitigkeit des ZX225USRLC-6 bei.



Die Leistungsverstärkung (Power-Boost) wurde um 10 % erhöht.



Minimale tote Winkel verbessern das Sichtfeld.



Die UV-Lichtfestigkeit und Witterungsbeständigkeit gewährleistet die langfristige Wertigkeit des Arbeitsplatzes.



Harnstoff wird in die Abgase injiziert um Emissionen zu senken.

i Auf der Checkliste des Hitachi Design Centre finden sich mehr als 100 Prüfpunkte, mit denen die Qualität unserer Baumaschinen nach Kriterien wie Leistung, Zuverlässigkeit und Sicherheit gemessen wird.



ERSTKLASSIGE QUALITÄT

Besitzer von Zaxis-6-Baggern der mittleren Klasse werden jedes Mal an die Qualität ihrer Maschine erinnert, wenn Sie in die Kabine steigen und den Schlüssel umdrehen. Im ganzen ZX225USRLC-6 wurden nur die besten Materialien verwendet, und seine Leistung, Zuverlässigkeit und Sicherheit sind Merkmale des unermüdlichen Strebens nach Qualität im Hitachi-Werk Tsuchiura.



Ergonomische Bedienelemente tragen zum ultimativen Arbeitsplatz bei.

Überragende Kühlleistung

Der Oberwagen profitiert von der hochwertigen Abdichtung gegen Hitze (um die Kühleinheit herum) und den verbauten Schalldämmungsmaterialien. Diese gewährleisten langfristig die Kühlleistung und den niedrigen Schallpegel des ZX225USRLC-6.

Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit

Die Konsole in der Kabine wurde aus hoch beständigem AES-Kunststoff hergestellt. Dies sorgt für eine ausgezeichnete Wetterbeständigkeit und verhindert optimal, dass UV-Strahlen der Sonne die Konsole beschädigen.

Niedrigere Emissionen

Hitachi hat ein selektives katalytisches Reduktionssystem (SCR) entwickelt, das Harnstoff in das Abgas injiziert, um die Menge der darin enthaltenen Stickoxide

(NOx) zu reduzieren. Diese hochmoderne Technologie hilft nicht nur der Umwelt sondern entspricht auch den strengen Anforderungen der EU-Abgasnorm Stufe IV.

Ultimativer Komfort

Ein voll verstellbarer Sitz, eine geräumige Kabine, ergonomische Bedienelemente und ein modernes Musiksystem tragen zur ultimativen Arbeitsumgebung bei.

Sicherheit bei der Arbeit

Der ZX225USRLC-6 wurde mit einer Kabine höchster Spezifikation gegen Überschlag ausgerüstet, die dem Standard ROPS (Überrollschutzstruktur) und CRES-V (Sicherheitskabine mit Mittelsäulenverstärkung) entspricht. Die Überdruckkabine schützt den Fahrer vor eindringendem Staub und möglichen Baustellenrisiken.



“ *Hitachi ist der einzige Hersteller, der ein hochgradiges Expertenwissen über Feineinstellungen des [TRIAS]-Hydrauliksystems verfügt* ”

Burkhard Janssen, Geschäftsführer für den Bereich Produktmanagement & Technik, Hitachi Construction Machinery (Europe) NV

TECHNOLOGISCHE STÄRKEN

In die Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse wurde die einzigartige Hitachi-Technologie eingearbeitet, um die sich ständig verändernden Anforderungen von Kunden in der Baubranche zu erfüllen. Der ZX225USRLC-6 wurde mit mehreren Ausstattungsmerkmalen entwickelt, die dabei helfen, seine Effizienz zu maximieren, die Erfahrung des Fahrers zu erhöhen und seine Gesamtleistung zu verbessern.

Kraftstoff und Kosten sparen

Hydraulikverluste werden mit der TRIAS II-Technologie verringert. Sie reduziert die Menge des zum Tank zurückgeführten Hydrauliköls durch das Zusammenspiel von Pumpe und Ventil. Hierdurch wird der Kraftstoffverbrauch im ECO-Modus, bei gleicher Produktionsleistung, um 8 % verringert.

Benutzerfreundliche Funktionen

Ein 7 Zoll großer Multifunktions-LCD-Farb-Monitor bietet eine Vielzahl nützlicher technischer Informationen. Mit der mehrsprachigen Unterstützung in bis zu 32 Sprachen können die Fahrer den Status und die Einstellungen der Maschine auf einen Blick erfassen.

Datenfernübertragung

Mit Global e-Service kann der Besitzer seine Flotten über die Plattform Owner's Site (rund um die Uhr online verfügbar) und ConSite (ein automatisch erstellter Monatsbericht) per Fernüberwachung im Auge behalten. Dies trägt zur Maximierung der Effizienz, Minimierung von Ausfallzeiten und zur Verbesserung der Gesamtleistung bei.

Weniger Emissionen

Das Abgas-Nachbehandlungssystem besteht aus einem Dieseloxydationskatalysator (DOC), einem Harnstoff-Mischrohr, dem SCR-System und einem Schalldämpfer. Diese fortschrittliche Technologie hilft, Emissionen und Geräusche zu verringern.

Modernes Audiosystem

Das UKW/MW-Radio lässt sich über den Monitor bedienen und das Soundsystem verfügt über eine AUX-Buchse für Zusatzgeräte wie MP3-Player. Die Unterhaltungsoption trägt zu einer angenehmen - und produktiven - Arbeitsumgebung bei.



Mit TRIAS II ein 8 % niedrigerer Kraftstoffverbrauch im ECO-Modus.



Der LCD-Monitor zeigt den Status und die Einstellungen der Maschine.



Das SCR-System reduziert Emissionen und Geräusche.



“ Die Gesamtbetriebskosten sind für unser Unternehmen äußerst vorteilhaft ”

Peter Kögel, Geschäftsleitung,
Kögel Bau GmbH & Co. KG

REDUZIERUNG DER GESAMTBETRIEBSKOSTEN



Hitachi hat das Kundendienstprogramm Support Chain ins Leben gerufen, um optimale Effizienz sowie minimale Ausfallzeiten, niedrige laufende Kosten und einen hohen Wiederverkaufswert sicherzustellen.

Global e-Service

Hitachi hat für die Onlineanwendung Global e-Service zwei Betriebsdatenauswertungssysteme entwickelt. Owner's Site und ConSite sind integrierte Bestandteile des Baggers und senden täglich Betriebsdaten per GPRS- oder Satellitenverbindung an www.globaleservice.com. Dies ermöglicht den unmittelbaren Zugriff auf die Owner's Site und die lebenswichtigen Informationen, die für die Unterstützung auf Baustellen erforderlich sind.

Der Vergleich der produktiven und nicht produktiven Stunden hilft, die Effizienz zu erhöhen. Die effektive Verwaltung von Wartungsprogrammen

hilft, die Verfügbarkeit zu maximieren. Laufende Kosten können durch die Analyse des Kraftstoffverbrauchs ebenfalls verwaltet werden. Der Standort und die Bewegungen jeder Maschine werden für unerlässliche Planungen klar angezeigt.

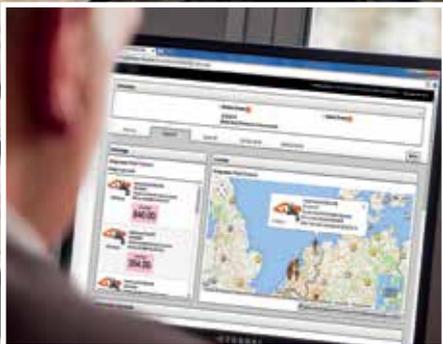
Ein automatischer Kundendienstbericht - ConSite - sendet für jede Maschine monatlich per E-Mail eine Zusammenfassung der Informationen von Global e-Service. Hierzu gehören: tägliche Arbeitszeit- und Kraftstoffverbrauchsdaten; Statistiken zum Einsatz der Betriebsarten sowie ein Vergleich Kraftstoffverbrauch/-effizienz und CO₂-Emissionen.

Technische Unterstützung

Jeder Hitachi-Kundendiensttechniker erhält eine umfassende Schulung von HCME in Amsterdam. Diese Kurse ermöglichen Technikern den Zugriff auf dasselbe technische Wissen, das auch in den Qualitätssicherungsabteilungen und Konstruktionszentren von Hitachi verfügbar ist. Die Techniker können dann dieses globale Fachwissen mit der lokalen Sprache und Kultur des Kunden kombinieren, um bestmögliche After-Sales-Unterstützung zu erbringen.

Erweiterte Garantie und Serviceverträge

Jedes neue Hitachi Zaxis-6-Modell ist durch die volle Herstellergarantie



Global e-Service



Technische Unterstützung



Hitachi-Ersatzteile

abgedeckt. Als zusätzlichen Schutz - wegen harter Einsatzbedingungen oder zur Minimierung von Reparaturkosten der Maschinen und Ausrüstungen - bieten Hitachi-Händler eine einzigartige Garantieverlängerung, HELP (Hitachi Extended Life Program) genannt, sowie umfassende Serviceverträge. Diese können dazu beitragen, die Leistung jeder Maschine zu optimieren, Ausfallzeiten zu reduzieren und höhere Wiederverkaufswerte zu gewährleisten.

Teile

Hitachi bietet ein umfassendes Sortiment und eine hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen an, die von dem 53.000 m²

großen HCME European Parts Depot in den Niederlanden aus verschickt werden.

- Hitachi Original-Teile: ermöglichen eine längere Nutzung bei niedrigeren Betriebs- und Wartungskosten.
- Hitachi Auswahl- Teile und günstige Original-Teile: besonders für ältere Maschinen; sie kosten weniger, haben eine bewährte Qualität und werden mit der Herstellergarantie geliefert.
- Hochleistungs-Teile: wurden zur Bewältigung hoch belastender Arbeitsbedingungen entwickelt und sind speziell auf Dauerhaltbarkeit,

höhere Leistung oder längere Nutzungsdauer ausgelegt.

- Aufgearbeitete Komponenten: bieten eine kostengünstige Lösung; sie sind die beste Option, wenn präventiv Teile ausgetauscht werden müssen.

Egal, für was Sie sich entscheiden, die bekannte Qualität von Hitachi Baumaschinen ist gewährleistet.



EH Starrahmen-Muldenkipper



EX Ultragroße Bagger



ZW-Radlader



“ *Wir entwickeln Baumaschinen als Beitrag zu einer reichhaltigen und komfortablen Gesellschaft* ”

Yuichi Tsujimoto, Präsident von HCM

DER AUFBAU EINER BESSERN ZUKUNFT

Die 1910 errichtete Hitachi, Ltd. folgte der Gründer-Philosophie, durch Technologie einen positiven Beitrag zur Gesellschaft zu leisten. Dies ist immer noch die Inspiration hinter den zuverlässigen Lösungen der Hitachi-Gruppe, die sich den Herausforderungen der heutigen Zeit stellt und dabei hilft, eine bessere Welt zu gestalten.

Hitachi, Ltd. ist heute eines der weltgrößten Unternehmen, das eine enorme Palette an innovativen Produkten und Dienstleistungen bietet. Diese wurden geschaffen, um gesellschaftliche Konventionen zu hinterfragen, die soziale Infrastruktur zu verbessern und zu einer nachhaltigen Gesellschaft beizutragen.

Die Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. (HCM) wurde 1970 als Tochtergesellschaft der Hitachi, Ltd. gegründet und ist zu einem der größten Baumaschinenhersteller der Welt geworden. Als Pionier bei der Fertigung von Hydraulikbaggern stellt HCM in topmodernen Werken auf der ganzen Welt außerdem Radlader, Starrahmen-Muldenkipper, Raupenkrane und Spezialmaschinen her.

Durch die Integration fortschrittlicher Technologie haben Hitachi Baumaschinen den Ruf erworben, auch höchste Qualitätsstandards zu erfüllen. Seine für eine Vielzahl von Branchen geeigneten Produkte werden auf den Baustellen der

ganzen Welt hart rangenommen und tragen dazu bei, die Infrastruktur für ein sicheres und komfortables Leben zu schaffen, natürliche Ressourcen auszuschöpfen und bei der Katastrophenhilfe nützlich zu sein.

Zaxis-Bagger von Hitachi sind für ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit bekannt und in der Lage, auch noch unter den anspruchsvollsten Bedingungen höchste Produktivität zu bieten. Sie wurden mit dem Ziel entwickelt, ihren Besitzern niedrige Gesamtbetriebskosten und den Fahrern bestmöglichen Komfort und Sicherheit zu ermöglichen.



Minibagger

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

| | |
|----------------------------|---|
| Modell | Isuzu AR-4HK1X |
| Typ | 4-Takt, wassergekühlt, Common-Rail-Direkteinspritzung |
| Ansaugung | Turbolader mit variabler Geometrie, Zwischenkühler, gekühlte Abgasrückführung |
| Nachbehandlung | DOC- und SCR-System |
| Anzahl Zylinder | 4 |
| Nennleistung | |
| ISO 14396 | 128,4 kW/2.000 min ⁻¹ |
| ISO 9249, netto | 122 kW/2.000 min ⁻¹ |
| SAE J1349, netto | 122 kW/2.000 min ⁻¹ |
| Maximales Drehmoment | 670 Nm/1.600 min ⁻¹ |
| Hubraum | 5,193 l |
| Bohrung und Hub | 115 mm x 125 mm |
| Batterien | 2 x 12 V / 126 Ah |

HYDRAULIKSYSTEM

Hydraulikpumpen

| | |
|-------------------------|---|
| Hauptpumpen | 3 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge |
| Maximaler Ölfluss | 2 x 212 l/min 1 x 189 l/min |
| Vorsteuerpumpe | 1 Zahnradpumpe |
| Maximaler Ölfluss | 33,6 l/min |

Hydraulikmotoren

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Fahrertrieb | 2 Verstell-Axialkolbenmotoren |
| Schwenkwerk | 1 Axialkolbenmotor |

Entlastungsventileinstellungen

| | |
|--|----------|
| Auslegerkreis | 34,3 MPa |
| Schwenkkreis | 32,4 MPa |
| Fahrkreis | 35,5 MPa |
| Vorsteuerkreis | 3,9 MPa |
| Leistungsverstärkung (Power-Boost) | 38,0 MPa |

Hydraulikzylinder

| | Anzahl | Bohrung | Stangendurchmesser |
|----------|--------|---------|--------------------|
| Ausleger | 2 | 120 mm | 85 mm |
| Stiel | 1 | 135 mm | 95 mm |
| Löffel | 1 | 115 mm | 80 mm |

OBERWAGEN

Drehrahmen

D-Profil-Rahmen für maximale Verwindungssteifigkeit.

Schwenkwerk

Axialkolbenmotor mit im Ölbad laufendem Planetengetriebe. Einreihiger Kugeldrehkranz mit induktionsgehärteter Innenverzahnung. Schwenkwerk mit Federspeicher-Feststellbremse.

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Schwenkgeschwindigkeit | 11,8 min ⁻¹ |
| Schwenkdrehmoment | 68 kNm |

Fahrerkabine

Eigenständige, großzügig dimensionierte Kabine, 1.005 mm Breite x 1.675 mm Höhe, entspricht ISO*-Normen.

* International Organization for Standardization

UNTERWAGEN

Ketten

Verstärkter, groß dimensionierter Unterwagen. Geschweißter Laufwerksrahmen in Kastenbauweise aus speziellem Werkstoff.

Seitenrahmen ist mit dem Laufwerksrahmen verschweißt. Dauergeschmierte Lauf-/Tragrollen, Leiträder und Kettenräder mit schwimmenden Dichtungen. Die Dreistegplatten sind aus einer induktionsgehärteten Walzstahllegierung gefertigt.

Gehärtete und abgedichtete Kettenbolzen. Hydraulische (Fett-) Kettenspanner mit schockabsorbierenden Rückstoßfedern.

Anzahl der Rollen und Bodenplatten pro Seite

| | |
|------------------------|----|
| Tragrollen | 2 |
| Laufrollen | 8 |
| Bodenplatten | 49 |
| Laufrollenschutz | 3 |

Fahrertrieb

Separater Antrieb der Ketten über je einen drehmomentstarken 2-Stufen-Axialkolbenmotor.

Die Parkbremse ist eine Federspeicherbremse.

Automatikgetriebe: schnell-langsam.

| | |
|-----------------------------|--|
| Fahrgeschwindigkeiten | Schnellgang: 0 bis 5,5 km/h Langsamgang: 0 bis 3,5 km/h |
|-----------------------------|--|

| | |
|---------------------------|--------|
| Max. Traktionskraft | 203 kN |
|---------------------------|--------|

| | |
|---------------------|-------------------------|
| Steigvermögen | 70 % (35 Grad) konstant |
|---------------------|-------------------------|

SCHALLPEGEL

Schall-Druckpegel in der Kabine entsprechend ISO 6396

Schall-Leistungspegel außen entsprechend ISO 6395 und

EU-Richtlinie 2000/14/EG LwA 101 dB(A)

SERVICE-FÜLLMENGEN

| | |
|-------------------------------|---------|
| Kraftstofftank | 380,0 l |
| Motorkühlmittel | 28,0 l |
| Motoröl | 23,0 l |
| Schwenkwerk | 6,2 l |
| Fahrertrieb (pro Seite) | 6,8 l |
| Hydrauliksystem | 240,0 l |
| Hydrauliköltank | 130,0 l |
| DEF/AdBlue®-Tank | 16,0 l |

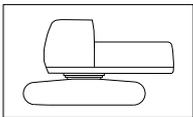
GEWICHTE UND BODENDRUCK

Betriebsgewicht und Bodendruck

| | | | ZAXIS 225USRLC | |
|--------------------|--------------------|------------|----------------|-----|
| Bodenplattentyp | Bodenplattenbreite | Stiellänge | kg | kPa |
| Dreisteg platte | 600 mm | 2,03 m | 24.300 | 50 |
| | | 2,42 m | 24.400 | 51 |
| | | 2,91 m | 24.500 | 51 |
| | 700 mm | 2,03 m | 24.700 | 44 |
| | | 2,42 m | 24.700 | 44 |
| | | 2,91 m | 24.800 | 44 |
| | 800 mm | 2,03 m | 24.800 | 38 |
| | | 2,42 m | 24.800 | 39 |
| | | 2,91 m | 24.900 | 39 |
| | 900 mm | 2,03 m | 25.300 | 35 |
| | | 2,42 m | 25.300 | 35 |
| | | 2,91 m | 25.400 | 35 |

Einschließlich 0,80 m³ (ISO, gehäuft), Löffelgewicht (660 kg) und Gegengewicht (6.300 kg).

Basismaschinengewicht und Gesamtbreite



Ohne Arbeitsausrüstung, Kraftstoff, Hydrauliköl, Kühlmittel usw. Mit Gegengewicht.

ZAXIS 225USRLC

| Bodenplattenbreite | Gewicht | Gesamtbreite |
|--------------------|-----------|--------------|
| 600 mm | 20.000 kg | 2.990 mm |
| 700 mm | 20.300 kg | 3.090 mm |
| 800 mm | 20.400 kg | 3.190 mm |
| 900 mm | 20.900 kg | 3.290 mm |

Bauteilgewichte

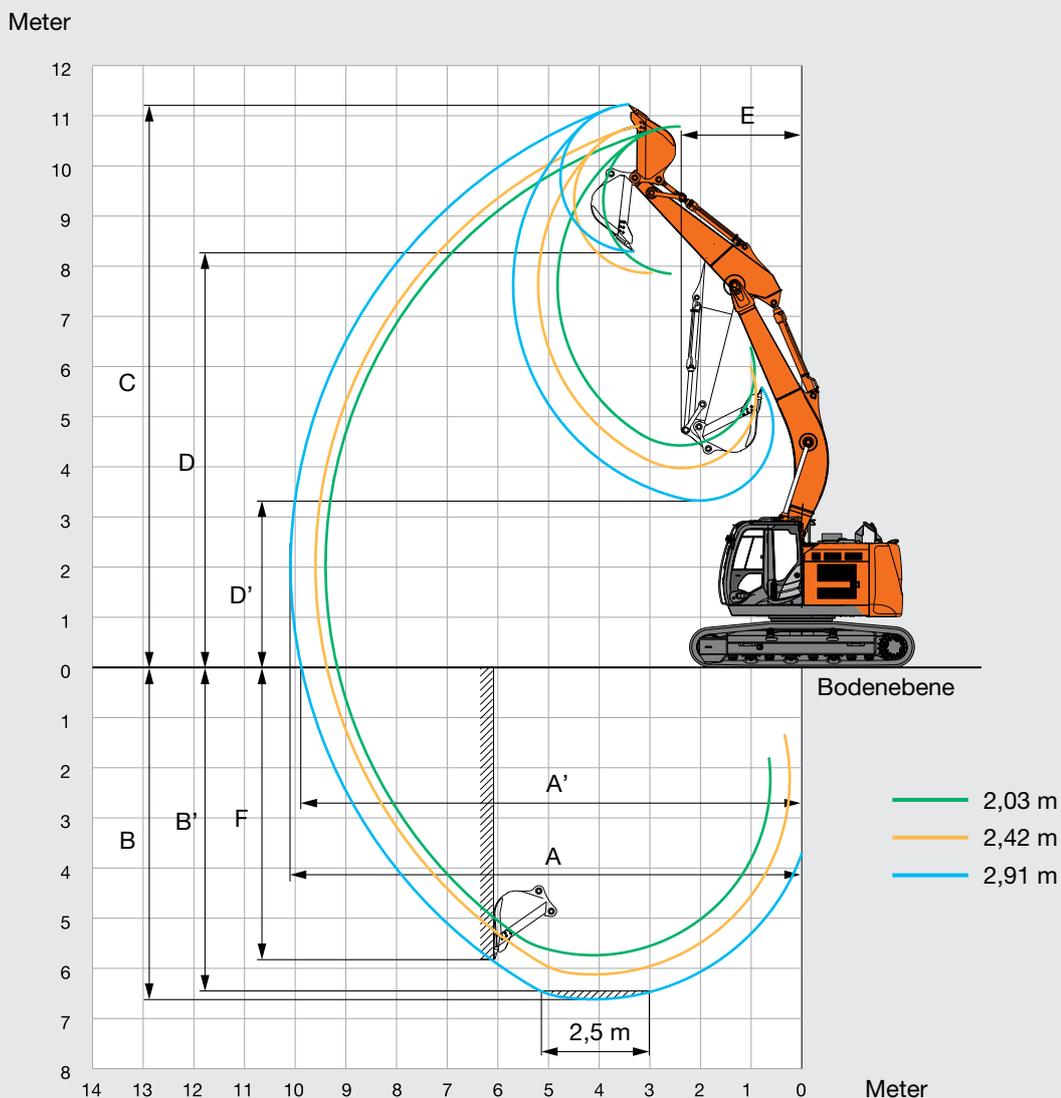
| | Gewicht |
|---|----------|
| Gegengewicht | 6.300 kg |
| Monoblock-Ausleger (mit Stielzylinder und Auslegerzylinder) | 2.210 kg |
| Stiel 2,03 m (mit Löffelzylinder) | 890 kg |
| Stiel 2,42 m (mit Löffelzylinder) | 960 kg |
| Stiel 2,91 m (mit Löffelzylinder) | 1.030 kg |
| Löffel 0,80 m ³ | 660 kg |

GRABKRAFT LÖFFEL UND STIEL

| Stiellänge | ZAXIS 225USRLC | | |
|---------------------------------|----------------|--------|--------|
| | 2,03 m | 2,42 m | 2,91 m |
| Löffel-Losbrechkraft* ISO | 158 kN | | |
| Löffel-Losbrechkraft* SAE: PCSA | 141 kN | | |
| Stiel-Reißkraft* ISO | 152 kN | 140 kN | 114 kN |
| Stiel-Reißkraft* SAE: PCSA | 144 kN | 133 kN | 110 kN |

* Bei Power-Boost (Leistungsverstärkung)

ARBEITSBEREICHE: MONOBLOCK-AUSLEGER



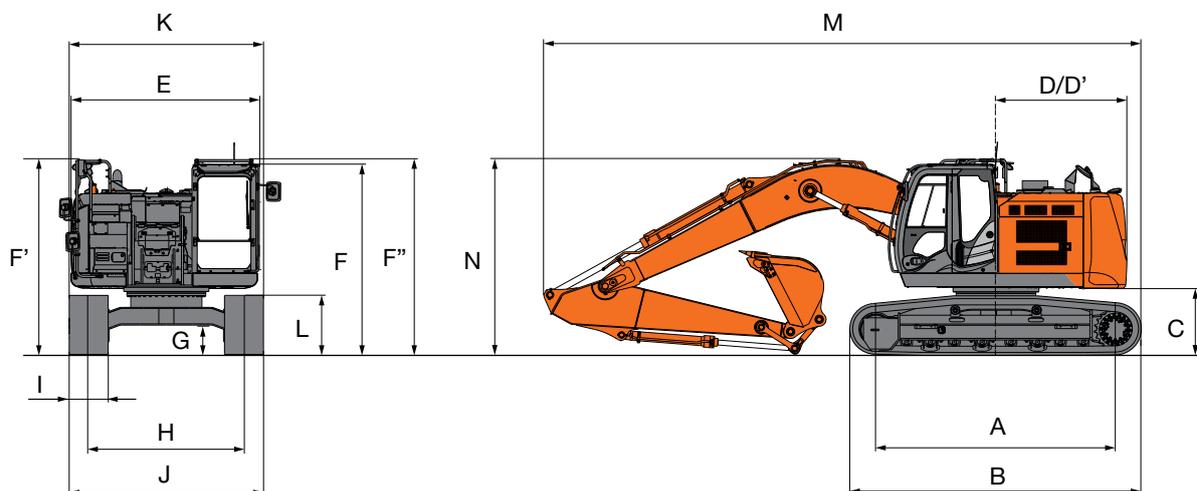
Einheit: mm

| Stiellänge | ZAXIS 225USRLC | | |
|------------------------------------|----------------|--------|--------|
| | 2,03 m | 2,42 m | 2,91 m |
| A Max. Reichweite | 9.420 | 9.620 | 10.110 |
| A' Max. Reichweite (am Boden) | 9.190 | 9.390 | 9.990 |
| B Max. Grabtiefe | 5.740 | 6.120 | 6.620 |
| B' Max. Grabtiefe für Niveau 2,5 m | 5.500 | 5.870 | 6.410 |
| C Max. Reichhöhe | 10.780 | 10.790 | 11.230 |
| D Max. Schütthöhe | 7.850 | 7.870 | 8.290 |
| D' Min. Schütthöhe | 3.580 | 3.980 | 3.330 |
| E Min. Schwenkradius | 2.750 | 2.720 | 2.380 |
| F Max. Grabtiefe vertikale Wand | 5.120 | 5.190 | 5.810 |

Ohne Kettenplattenstollen

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN



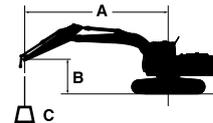
Einheit: mm

| | ZAXIS 225USRLC |
|--|----------------|
| A Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad | 3.660 |
| B Unterwagenlänge | 4.460 |
| * C Gegengewicht-Freiraum | 990 |
| D Heckschwenkradius | 2.000 |
| D' Länge hinten | 2.000 |
| E Gesamtbreite des Oberwagens | 2.910 |
| F Gesamthöhe über Kabine | 2.950 |
| F' Gesamthöhe des Handlaufs | 3.030 |
| F'' Gesamthöhe des Handlaufs (an Kabine) | 3.030 |
| * G Mindestbodenfreiheit | 450 |
| H Spurweite | 2.390 |
| I Kettenplattenbreite | G 600 |
| J Unterwagenbreite | 2.990 |
| K Gesamtbreite | 2.990 |
| * L Laufwerkshöhe mit Dreistegplatten | 920 |
| MONOBLOCK-AUSLEGER | |
| M Gesamtlänge | |
| Mit Stiel 2,03 m | 9.250 |
| Mit Stiel 2,42 m | 9.270 |
| Mit Stiel 2,91 m | 9.110 |
| N Gesamthöhe des Auslegers | |
| Mit Stiel 2,03 m | 3.260 |
| Mit Stiel 2,42 m | 3.230 |
| Mit Stiel 2,91 m | 2.980 |

* Ohne Kettenplattenstollen G: Dreistegplatte

HUBKRÄFTE

- Hinweise: 1. Angaben basieren auf ISO 10567.
 2. Hubvermögen entspricht max. 75% der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Grund steht oder 87% der vollen Hydraulikleistung.
 3. Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzens am Stiel.
 4. *Gekennzeichnete Werte sind durch die Hydraulikleistung begrenzt.
 5. 0 m = ebenerdig.



A: Ausladung
 B: Lastpunkthöhe
 C: Hubvermögen

Zur Berechnung der Hubkräfte Löffel- und Schnellkupplungsgewicht vom Hubvermögen abziehen.

ZAXIS 225USRLC MONOBLOCK-AUSLEGER

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

| Bedingungen | Last- anschlag- punkt- höhe m | Ausladung | | | | | | | | | | Bei max. Reichweite | | |
|---|---|-----------|---------|---------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|-------|---------------------|--------|-------|
| | | 1,5 m | | 3,0 m | | 4,5 m | | 6,0 m | | 7,5 m | | | | Meter |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| Ausleger 5,68 m Stiel 2,03 m Gegengewicht 6.300 kg Bodenplatte 600 mm | 7,5 | | | | | *6.570 | *6.570 | | | | | *6.640 | 5.820 | 5,61 |
| | 6,0 | | | *7.940 | *7.940 | *7.010 | *7.010 | *6.320 | 5.240 | | | *6.280 | 4.240 | 6,82 |
| | 4,5 | | | | | *8.550 | 7.770 | *6.850 | 5.070 | 5.730 | 3.600 | 5.690 | 3.580 | 7,53 |
| | 3,0 | | | | | | | *7.630 | 4.840 | 5.650 | 3.530 | 5.240 | 3.270 | 7,89 |
| | 1,5 | | | | | | | 7.690 | 4.650 | 5.560 | 3.450 | 5.130 | 3.190 | 7,93 |
| | 0 (Boden) | | | | | *11.340 | 6.780 | 7.570 | 4.550 | 5.510 | 3.400 | 5.350 | 3.310 | 7,67 |
| | -1,5 | | | *7.990 | *7.990 | *10.430 | 6.820 | 7.580 | 4.560 | | | | 6.010 | 3.700 |
| -3,0 | | | *10.940 | *10.940 | *8.590 | 6.970 | *6.010 | 4.710 | | | | *5.890 | 4.670 | 6,05 |
| Ausleger 5,68 m Stiel 2,42 m Gegengewicht 6.300 kg Bodenplatte 600 mm | 7,5 | | | | | *5.950 | *5.950 | | | | | *6.010 | 5.450 | 5,89 |
| | 6,0 | | | | | *6.450 | *6.450 | *5.910 | 5.280 | | | *5.810 | 4.050 | 7,05 |
| | 4,5 | | | | | *7.960 | 7.860 | *6.500 | 5.100 | 5.750 | 3.620 | 5.460 | 3.430 | 7,74 |
| | 3,0 | | | | | *9.940 | 7.270 | *7.330 | 4.850 | 5.640 | 3.520 | 5.030 | 3.140 | 8,09 |
| | 1,5 | | | | | *11.240 | 6.850 | 7.670 | 4.630 | 5.530 | 3.410 | 4.920 | 3.050 | 8,13 |
| | 0 (Boden) | | | | | *11.400 | 6.700 | 7.530 | 4.500 | 5.460 | 3.350 | 5.100 | 3.140 | 7,88 |
| | -1,5 | | | *9.920 | *9.920 | *10.710 | 6.710 | 7.500 | 4.480 | | | | 5.670 | 3.480 |
| -3,0 | | | *12.150 | *12.150 | *9.150 | 6.840 | *6.710 | 4.580 | | | | *6.180 | 4.300 | 6,31 |
| -4,5 | | | | | *5.690 | *5.690 | | | | | | *5.480 | *5.480 | 4,61 |
| Ausleger 5,68 m Stiel 2,91 m Gegengewicht 6.300 kg Bodenplatte 600 mm | 7,5 | | | | | *5.190 | *5.190 | *5.320 | *5.320 | | | *4.260 | *4.260 | 6,57 |
| | 6,0 | | | | | *5.730 | *5.730 | *5.410 | 5.350 | *4.510 | 3.710 | *4.010 | 3.600 | 7,62 |
| | 4,5 | | | *9.980 | *9.980 | *7.210 | *7.210 | *6.060 | 5.160 | *5.480 | 3.650 | *3.980 | 3.110 | 8,26 |
| | 3,0 | | | | | *9.260 | 7.420 | *6.970 | 4.900 | 5.660 | 3.530 | *4.110 | 2.870 | 8,58 |
| | 1,5 | | | | | *10.870 | 6.930 | 7.700 | 4.660 | 5.530 | 3.410 | *4.410 | 2.790 | 8,63 |
| | 0 (Boden) | | | *4.510 | *4.510 | *11.410 | 6.700 | 7.530 | 4.500 | 5.440 | 3.320 | 4.640 | 2.860 | 8,39 |
| | -1,5 | *5.900 | *5.900 | *8.960 | *8.960 | *11.030 | 6.660 | 7.460 | 4.440 | 5.410 | 3.300 | 5.090 | 3.120 | 7,86 |
| -3,0 | *10.320 | *10.320 | *13.610 | 13.130 | *9.800 | 6.750 | *7.260 | 4.490 | | | | *5.840 | 3.720 | 6,94 |
| -4,5 | | | *9.800 | *9.800 | *7.200 | 6.980 | | | | | | *5.540 | 5.330 | 5,46 |

MOTOR

| | |
|--|---|
| Nachbehandlungssystem | ● |
| Doppelluftfilter | ● |
| Lichtmaschine 50 A | ● |
| Automatische Drehzahlabstufung | ● |
| Automatische Motorabschaltung | ● |
| Motorölfilter (Patrone) | ● |
| Kraftstoffhauptfilter (Patrone) | ● |
| Kaltstartventil | ● |
| DEF/AdBlue®-Tank, Einlassfilter und Verlängerungs-Einfüllstutzen | ● |
| DEF/AdBlue®-Tank mit ISO-Magnetadapter | ● |
| Trockenluftfilter mit Staubablassventil (mit Luftfilterdurchlassanzeige) | ● |
| Staubschutznetz, im Motorraum | ● |
| ECO/POWER-Modus | ● |
| Elektrische Kraftstoffpumpe | ● |
| Motoröl-Ablasskupplung | ● |
| Ausgleichsbehälter | ● |
| Lüfterschutz | ● |
| Kraftstoffkühler | ● |
| Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider | ● |
| Motor mit Silentblocklagerung | ● |
| Wartungsfreier Vorfilter | ○ |
| Kühler, Ölkühler und Zwischenkühler | ● |

HYDRAULIKSYSTEM

| | |
|--|---|
| Automatische Hubkraftverstärkung | ● |
| Steuerventil mit Haupt-Druckentlastungsventil | ● |
| Hauptstromfilter | ● |
| Engmaschiger Hauptstromfilter mit Durchlassanzeige | ○ |
| Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Stiel | ● |
| Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Ausleger | ● |
| Vorsteuerkreisfilter | ● |
| Leistungsverstärkung (Power-Boost) | ● |
| Ansaugfilter | ● |
| Schwenkdämpfungsventil | ● |
| Zwei Zusatzausgänge für Steuerventil | ● |
| Variables Entlastungsventil für Hammer- und Scherenhydraulik | ● |
| Betriebsartenschalter | ● |

KABINE

| | |
|--|---|
| Schalldämmte Komfortkabine | ● |
| UKW/MW-Radio | ● |
| Aschenbecher | ● |
| Klimaautomatik | ● |
| Joystick mit Zusatzschalter (Hammerkreis) | ○ |
| AUX-Ausgang und Ablage | ● |
| 24 V-Zigarettenanzünder | ● |
| CRES-V-Sicherheitskabine (mit Mittelsäulenverstärkung) | ● |
| Getränkehalter mit Wärm-/Kühlfunktion | ● |
| Elektrisches Doppelsignalhorn | ● |
| Motor-Notschalter | ● |
| Ausstattung mit grün getöntem Verbundglas | ● |
| Nothammer | ● |
| Bodenmatte | ● |
| Fußrasten | ● |
| Frontscheiben-Waschanlage | ● |
| Handschuhfach | ● |
| Kühl- und Wärmebox | ● |
| Intervall-Scheibenwischer | ● |
| Schlüsselzylinderbeleuchtung | ● |
| Abgerundetes Verbundglasfenster | ○ |
| Kabine mit OPG-Frontgitter gemäß Klasse II (ISO 10262) | ○ |
| Kabine mit OPG-Schutzdach gemäß Klasse I (ISO 10262) | ● |
| Kabine mit OPG-Schutzdach, gemäß Klasse II (ISO 10262) | ○ |
| Vorsteuerabschalthebel | ● |
| 12 V-Steckdose | ○ |
| Regenschutz | ○ |
| Sicherheitsgurt | ● |
| ROPS-Kabine (ISO 12117-2) | ● |
| Radioantenne (Gummi) | ● |
| Luftfederter, beheizter Sitz | ● |
| Sitzverstellung: Rückenlehne, Armstütze, Sitzhöhe und -winkel, verschiebbar nach vorn/hinten | ● |
| Kurzweg-Steuerhebel (Joysticks) | ● |
| Sonnenblende (Frontscheibe/Seitenfenster) | ○ |
| Durchsichtige Dachluke mit Schieberollo | ● |
| Einziehbare Frontscheibe (oben und unten) und Schiebefenster links | ● |
| 2 Lautsprecher | ● |
| 4 flüssigkeitsgedämpfte Gummilager | ● |

MONITORSYSTEM

| | |
|---|---|
| Alarmer: | |
| Überhitzung, Motorwarnung, Motoröldruck, Lichtmaschine, Mindestkraftstoffstand, Luftfilterdurchlass, Betriebsart, Überlast, SCR-Systemfehler usw. | ● |
| Warnsummer: | |
| Überhitzung, Motoröldruck, Überlast, SCR-Systemfehler | ● |
| Betriebsanzeigen: | |
| Wassertemperatur, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Uhr, DEF-/AdBlue®-Verbrauch | ● |
| Sonstige Anzeigen: | |
| Betriebsart, Drehzahlautomatik, Glühkerze, Rückwärtssicht, Betriebsbedingungen usw. | ● |
| 32 Betriebssysteme verfügbar | ● |

BELEUCHTUNG

| | |
|--|---|
| Zusatzscheinwerfer am Ausleger mit Abdeckung | ○ |
| Zusatzscheinwerfer vorn am Kabinendach | ○ |
| Zusatzscheinwerfer hinten am Kabinendach | ○ |
| Rundumleuchte | ○ |
| 2 Arbeitsscheinwerfer | ● |

OBERWAGEN

| | |
|---|---|
| Zwei 126-Ah-Batterien | ● |
| Batterie Hauptschalter | ● |
| Karosserieoberseite-Handlauf | ● |
| Gegengewicht 6.300 kg | ● |
| Elektrische Betankungspumpe mit Stoppautomatik und Filter | ● |
| Kraftstoffstandanzeige | ● |
| Hydraulikölstandsanzeige | ● |
| Verschließbarer Kraftstofftankdeckel | ● |
| Abschließbare Motorraumklappen | ● |
| Plattform-Handlauf | ● |
| Heckkamera | ● |
| Rückspiegel, rechts und links | ● |
| Kamera für Sicht nach rechts | ○ |
| Schwenkwerk-Feststellbremse | ● |
| Unterboden | ● |

UNTERWAGEN

| | |
|--|---|
| Verschraubtes Kettenrad | ● |
| Verstärkte Kettenglieder mit Bolzendichtungen | ● |
| 600-mm-Dreisteg-Bodenplatte | ● |
| Tunnelabdeckung | ○ |
| Fahrtrichtungsmarkierung am Laufwerkrahmen | ● |
| Fahrmotorabdeckungen | ● |
| Fahrwerk-Feststellbremse | ● |
| Stütz- und Laufrollen | ● |
| Laufrollenschutz (3 pro Seite) und hydraulischer Kettenspanner | ● |
| 4 Transport-Verzurrträger | ● |
| Verschließbarer Werkzeugkasten | ● |

ARBEITSAUSRÜSTUNG

| | |
|--|---|
| Löffelkoppel aus Stahlguss | ● |
| Zentrale Abschmierleiste | ● |
| Dichtring an allen Löffelbolzen | ● |
| Flanschbolzen | ● |
| HN-Buchse | ● |
| Druckplatte aus verstärktem Kunststoff | ● |
| Wolframkarbidbeschichtung | ● |
| Geschweißtes Löffelgelenk A | ○ |
| Koppel, Schweißkonstruktion mit angeschweißtem Lasthaken | ○ |

ARBEITS-AUSRÜSTUNGEN

| | |
|---|---|
| Ausrüstung für 2-stufige Hydraulikanbaugeräte | ○ |
| Zusatzpumpe (30 l/min) | ○ |
| Zusatzkreis-Verrohrung | ○ |
| Arbeitsausrüstung-Verrohrung | ● |
| Hammer- und Scherenverrohrung | ● |
| Teile für Hammer und Scherenhydraulik | ● |
| Vorsteuerkreis-Druckspeicher | ○ |

VERSCHIEDENES

| | |
|-----------------------|---|
| Global e-Service | ● |
| Borddatensteuermodul | ● |
| Standard-Werkzeugsatz | ● |

Vor dem Einsatz der Maschine, einschließlich der Satellitenkommunikation, in einem anderen Land als dem Bestimmungsland sind eventuell Modifikationen erforderlich, damit sie die örtlichen Bestimmungen (einschl. Sicherheitsvorschriften) und Gesetze erfüllt. Daher dieses Fahrzeug weder exportieren noch außerhalb des Bestimmungslandes einsetzen, bevor nicht die Erfüllung der örtlichen Bestimmungen sichergestellt ist. Bei Fragen zur Einhaltung der Bestimmungen wenden Sie sich bitte an Ihren Hitachi-Händler.

Diese technischen Daten können unangekündigt geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können Sonderausrüstungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit einigen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten. Lesen und verinnerlichen Sie das Bedienungshandbuch vor Inbetriebnahme, um problemlos mit der Maschine arbeiten zu können.