

Baureihe ZAXIS-6

HITACHI

Reliable solutions

# ZAXIS190



## HYDRAULIKBAGGER

Modellcode : ZX190LC-6 / ZX190LCN-6

Motornennleistung : 128,4 kW (ISO 14396)

Betriebsgewicht : 19.600 – 21.600 kg

Löffel (ISO gehäuft) : 0,45 – 1,00 m<sup>3</sup>

# ZX190LC-6. KEINE KOMPROMISSE

Hitachi hat für die Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse eine einzigartige Technologie entwickelt. Entsprechend wurde der ZX190LC-6 als innovative Maschine auf maximale Leistung ausgelegt, ohne jedoch Kompromisse bei der Effizienz des Betriebs einzugehen – eine zentrale Forderung des heutigen Marktes.

Der ZX190LC-6 ist ein typisches Beispiel für Hitachis hohe Qualität der Technik und seine robusten und zuverlässigen Baumaschinen. Dank seiner unglaublichen Vielseitigkeit eignet sich für eine Vielzahl industrieller Lösungen.



6. UNBESTREITBARE ZUVERLÄSSIGKEIT



8. BRANCHENFÜHRENDE  
VERSCHLEISSFESTIGKEIT



10. DER INBEGRIFF DER VIELSEITIGKEIT



12. QUALITÄT ALS GRUNDSATZ



14. TECHNOLOGIE AN ERSTER STELLE

# DIE VORGABE: PERFEKTION

Der im größten Baggerwerk der Welt entwickelte Hitachi ZX190LC-6 erfüllt die Anforderungen der europäischen Baubranche. Er wurde auf der Grundlage marktführender Technologien von Hitachi optimiert, um eine überragende Produktivität bei möglichst niedrigen Betriebskosten sicherzustellen.



## Optimale Leistung

Fernüberwachung mit der Online-Anwendung Global e-Service.



## Hohe Qualität

Nur beste Konstruktionselemente und Materialien.



## Unglaubliche Vielseitigkeit

Schwenk- und Dreh-Schwenk-Modi komplettieren das Unterstützungssystem für Anbaugeräte.



## Lebenslange Zuverlässigkeit

Zuverlässige Komponenten tragen dazu bei, Öllecks zu verhindern.



## Ultimative Dauerhaltbarkeit

Die neu konstruierten Laufrollen vermindern die Gefahr von Beschädigungen.



**Benutzerfreundlichkeit**

Sicherheit hat Vorrang mit Handläufen und einer verstärkten Sicherheitsplattform.



**Niedrige Emissionswerte**

SCR-System reduziert NOx in den Abgasen. Erfüllt Stufe 4 / TIER 4f



**Niedriger Kraftstoffverbrauch**

8 % weniger Verbrauch im ECO-Modus (6 % im PWR-Modus).



**Wartungsfreundlichkeit**

Bequem und weit öffnende Motorhaube.



**Ausgezeichnete Effizienz**

TRIAS II-Hydrauliksystem reduziert insgesamt die hydraulischen Verluste und verbessert den Wirkungsgrad.



**Motorschutz**

Hochleistungs-Kraftstoffkreis mit großer Kapazität.



“ *Wir wussten, dass wir uns auf Hitachi verlassen konnten* ”

Yves-Pierre Mathieux, Eigentümer, Carrière de Cusy

# UNBESTREITBARE ZUVERLÄSSIGKEIT

Der ZX190LC-6 wurde auf optimale Verfügbarkeit abgestellt - keine Komplikationen, Unterbrechungen oder unplanmäßige Ausfallzeiten, nur stressfreie Tage auf der Baustelle. Mit seiner Effizienz bei unterschiedlichsten Projekten ist er ein Garant für eine profitable Anlagenrendite.

### Einfache Wartung

Die Motorhaube lässt sich von der Plattform aus bequem öffnen. Damit sind der Motorraum und andere Komponenten für routinemäßige Wartungsarbeiten leicht zugänglich.

### Robuste Hydraulikanschlüsse

Die Konstruktion der Hydraulik-Rücklaufleitungen wurde mit speziell verpressten Schläuchen verbessert. Diese erhöhen die Zuverlässigkeit des Systems und verringern das Risiko von Öllecks.

### Wartungsfreundlicher Kraftstofffilter

Der leicht austauschbare Kraftstoffhauptfilter befindet sich beim ZX190LC-6 genau da, wo er hingehört. Hierdurch

kann er einfacher ausgewechselt werden und es wird sichergestellt, dass während routinemäßiger Wartungsarbeiten kein Staub in den Kraftstoffkreis eindringen kann.

### Effizientere Kühlung

Der Ausgleichsbehälter ist auf der Oberseite des Kühlsystems der Maschine angeordnet. Diese Verlegung bedeutet, dass vollständig entlüftet werden kann und dass eine Überhitzung von Motorteilen verhindert wird.

### Verstärkte Materialien

Das verstärkte Buchsenmaterial an den Stützrollen verbessert die Haltbarkeit und Zuverlässigkeit des ZX190LC-6.



Einfacher Zugang zum Motorraum.



Der Kraftstoffhauptfilter lässt sich einfacher auswechseln.



Der Ausgleichsbehälter im Kühlkreislauf verhindert, dass Motorteile überhitzen.



Neu konstruierte Laufrollen verhindern das Eindringen von Schlamm und Beschädigungen.



Verbesserte Leistung aus dem optimierten Kraftstoffkreislauf.





**i** Unsere Bagger werden auf dem Hitachi-Testgelände auf Hokkaido, der nördlichsten japanischen Insel, bei Temperaturen zwischen -25 °C und +35 °C unter realen Arbeitsbedingungen ausgiebig getestet.



## BRANCHENFÜHRENDE VERSCHLEISSFESTIGKEIT

Die Haltbarkeit von Hitachis Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse hebt sie von den Mitbewerbern ab. Dieses Merkmal hat sich in Jahrzehnten der Erfahrung bei der Fertigung mechanischer und Hydraulikbagger entwickelt und hat Hitachi seinen marktführenden Ruf zuverlässigster Baumaschinen vermittelt.



Verstärkt für eine sicherere Arbeitsumgebung.



### Dauerhaltbarkeit schon im Design

Die Laufrollen der ZX190LC-6 wurden neu konstruiert, um zu verhindern, dass Schlamm eindringt und die Öldichtung beschädigt. Hierdurch verbessert sich langfristig die Belastbarkeit der Maschine.

### Verbesserter Kraftstoffkreis

Als zusätzlicher Schutz vor Wasser im System wurden ein Hochleistungs-Wasserabscheider und ein Kaltstartventil in den Vorfilter integriert. Der Motor wird außerdem über eine starke elektrische Kraftstoffpumpe mit der jeweils richtigen Kraftstoffmenge versorgt, die für mehr Leistung sorgt.

### Motorschutz

Die Verbrennungskammer besteht aus stärkeren Werkstoffen und mit der neu entwickelten Kolbenform werden bessere

Abgaswerte erreicht. Diese Maßnahmen werden die Zuverlässigkeit des Motors noch weiter erhöhen.

### Verhinderung von Öllecks

Die O-Ringe an Steuerventil und Schwenkmotor werden aus einem fluoridbasierten Material gefertigt. Dieses äußerst widerstandsfähige Material hält hohen Öltemperaturen stand, verstärkt die Zuverlässigkeit der Bauteile und verhindert letztendlich Öllecks.

### Verstärktes Oberdeck

Die Deckbleche auf den begehbaren Teilen des Oberwagens wurden verstärkt. Dies trägt zum hohen Qualitäts- und Sicherheitsanspruch an die Arbeitsumgebung bei, die den Fahrer beruhigt arbeiten lässt.



“ Sie lassen sich sehr gut fahren, sind toll ausbalanciert und arbeiten sehr geschmeidig ”

Vernon Creed, Werksleiter, MJ Church

## DER INBEGRIFF DER VIELSEITIGKEIT

Hitachi Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse sind dank ihrer Kraft und Leistung die perfekte Wahl für unzählige Anwendungsmöglichkeiten auf dem Bau. Der ZX190LC-6 ermöglicht eine geschmeidige, schnelle und präzise Bedienung und bietet in Kombination mit hoher Produktivität und Kraftstoffeffizienz absolute Vielfältigkeit im Einsatz.

### Größere Flexibilität

Die Motorhaube lässt sich von der Plattform aus bequem öffnen. Damit sind der Motorraum und andere Komponenten für routinemäßige Wartungsarbeiten leicht zugänglich.

### Leistungsverstärkung (Power Boost)

Die ausgiebig getestete Leistungsverstärkungsfunktion (Power Boost) ist um 10 % stärker als beim ZX180-3. Dies steigert die Leistungsfähigkeit des ZX190LC-6 im Hinblick auf eine höhere Grab- und Hubleistung.

### Maschinenleistung

Der ZX190LC-6 ist mit zwei zusätzlichen Steuerschiebern im Hauptsteuerblock ausgerüstet. Dies erhöht die Vielseitigkeit, da Arbeitsgeräte und Verstellausleger-Arbeitsausrüstungen, die mehrere große Ölkreise benötigen, sich nun leichter installieren lassen.

### Besseres Sichtfeld

Das optionale Front-Schutzgitter weist weniger Streben auf und die verbliebenen sind schmaler - bei gleicher Stabilität. Dies trägt dazu bei, tote Winkel zu minimieren und verbessert die Sicht des Fahrers.



Zwei Schwenk-Modi tragen zur Vielseitigkeit des ZX190LC-6 bei.



Die Leistungsverstärkung (Power-Boost) wurde um 10 % erhöht.



Minimale tote Winkel verbessern das Sichtfeld.



Die UV-Lichtfestigkeit und Witterungsbeständigkeit gewährleistet die langfristige Wertigkeit des Arbeitsplatzes.



Harnstoff wird in die Abgase injiziert um Emissionen zu senken.

**i** Bei monatlich im Japanischen Werk Tsuchiura abgehaltenen Produktverbesserungs-Meetings werden Kommentare von Kunden und Hitachi-Mitarbeitern analysiert, um unsere Qualitätsstandards wahren zu können.



# QUALITÄT ALS GRUNDSATZ

Die mittelgroßen Bagger von Hitachi werden im Werk Tsuchiura in Japan entwickelt und gebaut, dem größten seiner Art auf der Welt, wo Qualität oberste Priorität hat. Jedes Modell, auch der ZX190LC-6 wird nach den höchsten geltenden Standards auf Leistung, Zuverlässigkeit und Sicherheit getestet und geprüft.

## Überragende Kühlleistung

Der Oberwagen profitiert von der hochwertigen Abdichtung gegen Hitze (um die Kühleinheit herum) und den verbauten Schalldämmungsmaterialien. Diese gewährleisten langfristig die Kühlleistung und den niedrigen Schallpegel des ZX190LC-6.

## Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit

Die Konsole in der Kabine wurde aus hoch beständigem AES-Kunststoff hergestellt. Dies sorgt für eine ausgezeichnete Wetterbeständigkeit und verhindert optimal, dass UV-Strahlen der Sonne die Konsole beschädigen.

## Niedrigere Emissionen

Hitachi hat ein selektives katalytisches Reduktionssystem (SCR) entwickelt, das Harnstoff in das Abgas injiziert, um die Menge der darin enthaltenen Stickoxide

(NOx) zu reduzieren. Diese hochmoderne Technologie hilft nicht nur der Umwelt sondern entspricht auch den strengen Anforderungen der EU-Abgasnorm Stufe IV.

## Ultimativer Komfort

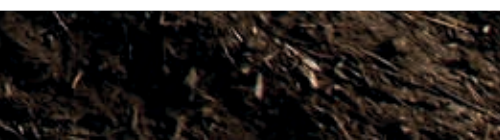
Ein voll verstellbarer, luftgefederter Sitz, eine geräumige Kabine, ergonomische Bedienelemente und ein modernes Musiksystem tragen zur ultimativen Arbeitsumgebung bei.

## Sicherheit bei der Arbeit

Der ZX190LC-6 wurde mit einer Kabine höchster Spezifikation gegen Überschlag ausgerüstet, die dem Standard ROPS (Überrollschutzstruktur) und CRES-V (Sicherheitskabine mit Mittelsäulenverstärkung) entspricht. Die Überdruckkabine schützt den Fahrer vor eindringendem Staub und möglichen Baustellenrisiken.



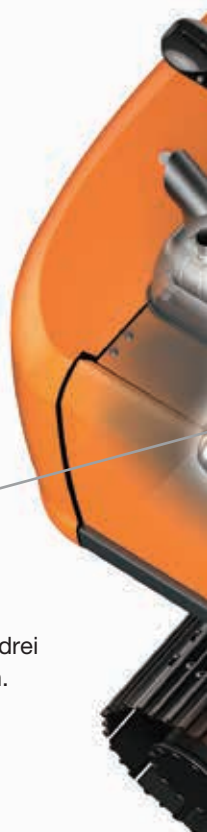
Ergonomische Bedienelemente tragen zum ultimativen Arbeitsplatz bei.





“ Die Effizienz des TRIAS II-Hydraulik-systems ermöglicht dem ZX190LC-6 hohe Arbeitsgeschwindigkeiten und -präzision. ”

Burkhard Janssen, Geschäftsführer für den Bereich Produktmanagement & Technik, Hitachi Construction Machinery (Europe) NV



Das Hydrauliksystem TRIAS II besteht aus drei Pumpen und Ventilen.

## TECHNOLOGIE AN ERSTER STELLE

Hitachi verwendet einen fortschrittlichen technologischen Ansatz, um zuverlässige Lösungen für die sich ständig ändernden Bedürfnisse der Baubranche zu bieten. Der ZX190LC-6 ist ein typisches Beispiel für diesen Ansatz: er beinhaltet mehrere Formen der einzigartigen Hitachi-Technologie, die speziell für den Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse entwickelt wurde.

### **Kraftstoff und Kosten sparen**

Hydraulikverluste werden mit der TRIAS II-Technologie verringert. Sie reduziert die Menge des zum Tank zurückgeführten Hydrauliköls durch das Zusammenspiel von Pumpe und Ventil. Hierdurch wird der Kraftstoffverbrauch im PWR-Modus, bei gleicher Produktionsleistung, um 6 % verringert.

### **Benutzerfreundliche Funktionen**

Ein 7 Zoll großer Multifunktions-LCD-Farb-Monitor bietet eine Vielzahl nützlicher technischer Informationen. Mit der mehrsprachigen Unterstützung in bis zu 32 Sprachen können die Fahrer den Status und die Einstellungen der Maschine auf einen Blick erfassen.

### **Datenfernübertragung**

Mit Global e-Service kann der Besitzer seine Flotten über die Plattform Owner's Site (rund um die Uhr online verfügbar) und ConSite (ein automatisch erstellter Monatsbericht) per Fernüberwachung im Auge behalten. Dies trägt zur Maximierung der Effizienz, Minimierung von Ausfallzeiten und zur Verbesserung der Gesamtleistung bei.

### **Weniger Emissionen**

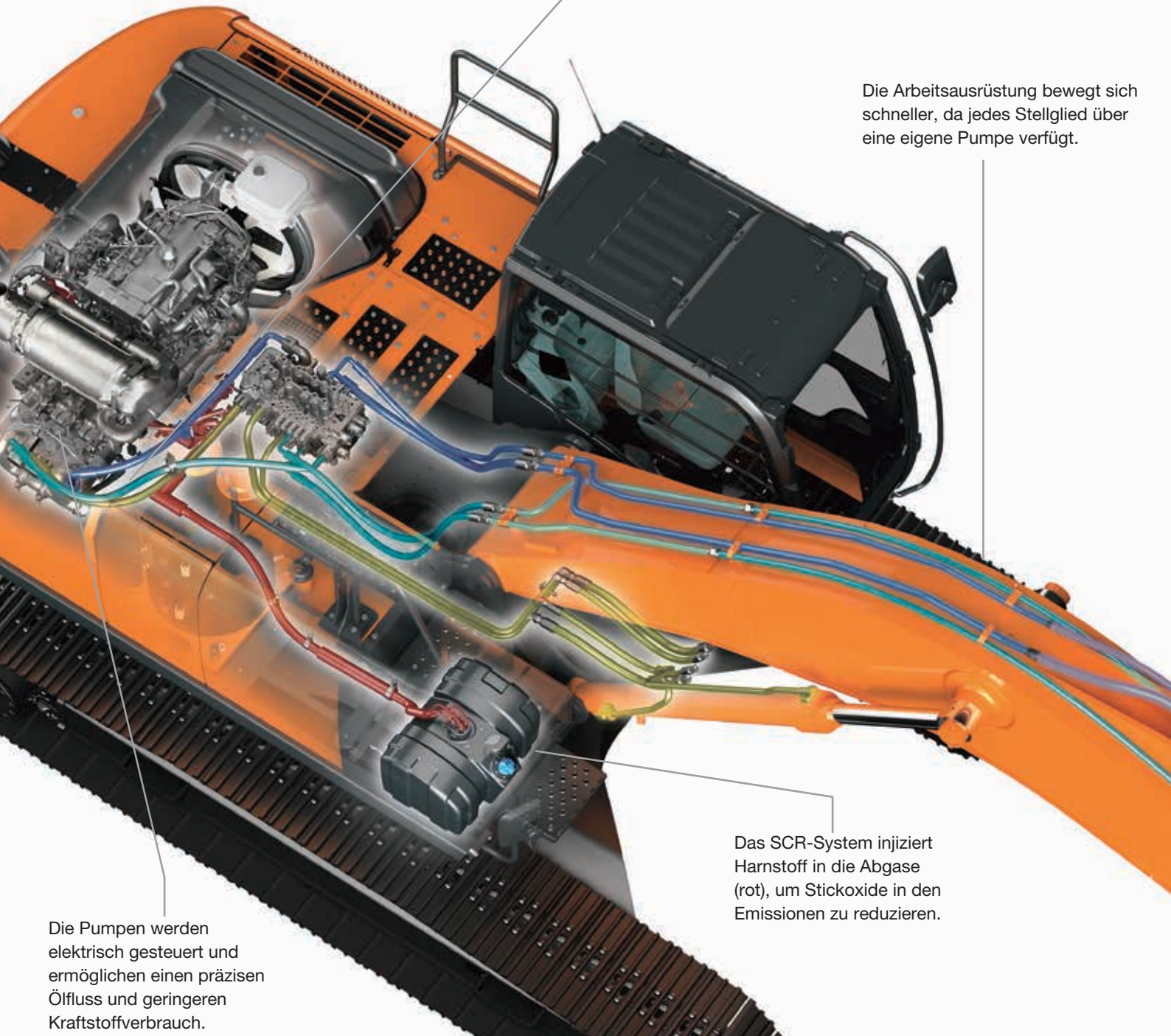
Das Abgas-Nachbehandlungssystem besteht aus einem Dieseloxydationskatalysator (DOC), einem Harnstoff-Mischrohr, dem SCR-System und einem Schalldämpfer. Diese fortschrittliche Technologie hilft, Emissionen und Geräusche zu verringern.

### **Modernes Audiosystem**

Das UKW/MW-Radio lässt sich über den Monitor bedienen und das Soundsystem verfügt über eine AUX-Buchse für Zusatzgeräte wie MP3-Player. Die Unterhaltungsoption trägt zu einer angenehmen - und produktiven - Arbeitsumgebung bei.

Das Öl fließt separat in die Zylinder von Löffel (hellblau), Stiel (dunkelblau) und Ausleger (gelb).

Die Arbeitsausrüstung bewegt sich schneller, da jedes Stellglied über eine eigene Pumpe verfügt.



Die Pumpen werden elektrisch gesteuert und ermöglichen einen präzisen Ölfluss und geringeren Kraftstoffverbrauch.

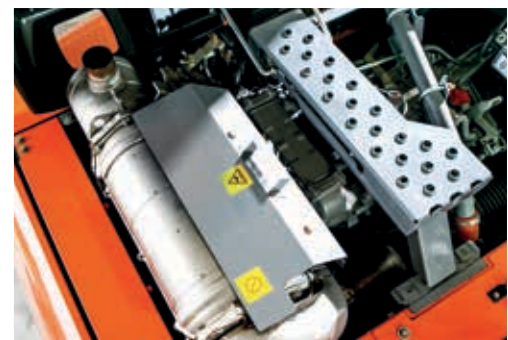
Das SCR-System injiziert Harnstoff in die Abgase (rot), um Stickoxide in den Emissionen zu reduzieren.



Mit TRIAS II ein 6 % niedrigerer Kraftstoffverbrauch im PWR-Modus.



Der LCD-Monitor zeigt den Status und die Einstellungen der Maschine.



Das SCR-System reduziert Emissionen und Geräusche.



“ Die Gesamtbetriebskosten sind für unser Unternehmen äußerst vorteilhaft ”

Peter Kögel, Geschäftsleitung,  
Kögel Bau GmbH & Co. KG

## REDUZIERUNG DER GESAMTBETRIEBSKOSTEN



Hitachi hat das Kundendienstprogramm Support Chain ins Leben gerufen, um optimale Effizienz sowie minimale Ausfallzeiten, niedrige laufende Kosten und einen hohen Wiederverkaufswert sicherzustellen.

### Global e-Service

Hitachi hat für die Onlineanwendung Global e-Service zwei Betriebsdatenauswertungssysteme entwickelt. Owner's Site und ConSite sind integrierte Bestandteile des Baggers und senden täglich Betriebsdaten per GPRS- oder Satellitenverbindung an [www.globaleservice.com](http://www.globaleservice.com). Dies ermöglicht den unmittelbaren Zugriff auf die Owner's Site und die lebenswichtigen Informationen, die für die Unterstützung auf Baustellen erforderlich sind.

Der Vergleich der produktiven und nicht produktiven Stunden hilft, die Effizienz zu erhöhen. Die effektive Verwaltung von Wartungsprogrammen hilft, die

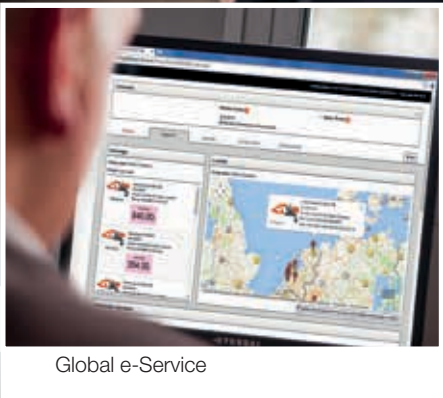
Verfügbarkeit zu maximieren. Laufende Kosten können durch die Analyse des Kraftstoffverbrauchs ebenfalls verwaltet werden. Der Standort und die Bewegungen jeder Maschine werden für unerlässliche Planungen klar angezeigt.

Ein automatischer Kundendienstbericht - ConSite - sendet für jede Maschine monatlich per E-Mail eine Zusammenfassung der Informationen von Global e-Service. Hierzu gehören: tägliche Arbeitszeit- und Kraftstoffverbrauchsdaten; Statistiken zum Einsatz der Betriebsarten sowie ein Vergleich Kraftstoffverbrauch/-effizienz und CO<sub>2</sub>-Emissionen.

### Technische Unterstützung

Jeder Hitachi-Kundendiensttechniker erhält eine umfassende Schulung von HCME in Amsterdam. Diese Kurse ermöglichen Technikern den Zugriff auf dasselbe technische Wissen, das auch in den Qualitätssicherungsabteilungen und Konstruktionszentren von Hitachi verfügbar ist. Die Techniker können dann dieses globale Fachwissen mit der lokalen Sprache und Kultur des Kunden kombinieren, um bestmögliche After-Sales-Unterstützung zu erbringen.





Global e-Service



Technische Unterstützung



Hitachi-Ersatzteile

## Erweiterte Garantie und Serviceverträge

Jedes neue Hitachi Zaxis-6-Modell ist durch die volle Herstellergarantie abgedeckt. Als zusätzlichen Schutz - wegen harter Einsatzbedingungen oder zur Minimierung von Reparaturkosten der Maschinen und Ausrüstungen - bieten Hitachi-Händler eine einzigartige Garantieverlängerung, HELP (Hitachi Extended Life Program) genannt, sowie umfassende Serviceverträge. Diese können dazu beitragen, die Leistung jeder Maschine zu optimieren, Ausfallzeiten zu reduzieren und höhere Wiederverkaufswerte zu gewährleisten.

## Teile

Hitachi bietet ein umfassendes Sortiment und eine hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen an, die von dem 53.000 m<sup>2</sup> großen HCME European Parts Depot in den Niederlanden aus verschickt werden.

- Hitachi Original-Teile: ermöglichen eine längere Nutzung bei niedrigeren Betriebs- und Wartungskosten.
- Hitachi Auswahl- Teile und günstige Original-Teile: besonders für ältere Maschinen; sie kosten weniger, haben eine bewährte Qualität und werden mit der Herstellergarantie geliefert.

- Hochleistungs-Teile: wurden zur Bewältigung hoch belastender Arbeitsbedingungen entwickelt und sind speziell auf Dauerhaltbarkeit, höhere Leistung oder längere Nutzungsdauer ausgelegt.
- Aufgearbeitete Komponenten: bieten eine kostengünstige Lösung; sie sind die beste Option, wenn präventiv Teile ausgetauscht werden müssen.

Egal, für was Sie sich entscheiden, die bekannte Qualität von Hitachi Baumaschinen ist gewährleistet.



EH Starrahmen-Muldenkipper



EX Ultragroße Bagger



ZW-Radlader



“ *Wir entwickeln Baumaschinen als Beitrag zu einer reichhaltigen und komfortablen Gesellschaft.* ”

Yuichi Tsujimoto, Präsident von HCM

## DER AUFBAU EINER BESSERN ZUKUNFT

Die 1910 errichtete Hitachi, Ltd. folgte der Gründer-Philosophie, durch Technologie einen positiven Beitrag zur Gesellschaft zu leisten. Dies ist immer noch die Inspiration hinter den zuverlässigen Lösungen der Hitachi-Gruppe, die sich den Herausforderungen der heutigen Zeit stellt und dabei hilft, eine bessere Welt zu gestalten.

Hitachi, Ltd. ist heute eines der weltgrößten Unternehmen, das eine enorme Palette an innovativen Produkten und Dienstleistungen bietet. Diese wurden geschaffen, um gesellschaftliche Konventionen zu hinterfragen, die soziale Infrastruktur zu verbessern und zu einer nachhaltigen Gesellschaft beizutragen.

Die Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. (HCM) wurde 1970 als Tochtergesellschaft der Hitachi, Ltd. gegründet und ist zu einem der größten Baumaschinenhersteller der Welt geworden. Als Pionier bei der Fertigung von Hydraulikbaggern stellt HCM in topmodernen Werken auf der ganzen Welt außerdem Radlader, Starrahmen-Muldenkipper, Raupenkrane und Spezialmaschinen her.

Durch die Integration fortschrittlicher Technologie haben Hitachi Baumaschinen den Ruf erworben, auch höchste Qualitätsstandards zu erfüllen. Seine für eine Vielzahl von Branchen geeigneten

Produkte werden auf den Baustellen der ganzen Welt hart rangenommen und tragen dazu bei, die Infrastruktur für ein sicheres und komfortables Leben zu schaffen, natürliche Ressourcen auszuschöpfen und bei der Katastrophenhilfe nützlich zu sein.

Zaxis-Bagger von Hitachi sind für ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit bekannt und in der Lage, auch noch unter den anspruchsvollsten Bedingungen höchste Produktivität zu bieten. Sie wurden mit dem Ziel entwickelt, ihren Besitzern niedrige Gesamtbetriebskosten und den Fahrern bestmöglichen Komfort und Sicherheit zu ermöglichen.



Minibagger

# TECHNISCHE DATEN

## MOTOR

Modell .....	Isuzu AR-4HK1X
Typ .....	4-Takt, wassergekühlt, Common-Rail-Direkteinspritzung
Ansaugung .....	Turbolader mit variabler Geometrie, Zwischenkühler, gekühlte Abgasrückführung
Nachbehandlung .....	DOC- und SCR-System
Anzahl Zylinder .....	4
Nennleistung	
ISO 14396 .....	128,4 kW/2.000 min <sup>-1</sup>
ISO 9249, netto .....	122 kW/2.000 min <sup>-1</sup>
SAE J1349, netto .....	122 kW/2.000 min <sup>-1</sup>
Maximales Drehmoment .....	670 Nm/1.600 min <sup>-1</sup>
Hubraum .....	5,193 l
Bohrung und Hub .....	115 mm x 125 mm
Batterien .....	2 x 12 V / 126 Ah

## HYDRAULIKSYSTEM

### Hydraulikpumpen

Hauptpumpen .....	3 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge
Maximaler Ölfluss .....	2 x 212 l/min 1 x 189 l/min
Vorsteuerpumpe .....	1 Zahnradpumpe
Maximaler Ölfluss .....	33,6 l/min

### Hydraulikmotoren

Fahrertrieb .....	2 Verstell-Axialkolbenmotoren
Schwenkwerk .....	1 Axialkolbenmotor

### Entlastungsventileinstellungen

Auslegerkreis .....	34,3 MPa
Schwenkkreis .....	24,9 MPa
Fahrkreis .....	35,5 MPa
Vorsteuerkreis .....	3,9 MPa
Leistungsverstärkung (Power-Boost) .....	38,0 MPa

### Hydraulikzylinder

	Anzahl	Bohrung	Stangendurchmesser
Ausleger	2	120 mm	85 mm
Stiel	1	125 mm	90 mm
Löffel	1	105 mm	75 mm
Positionierung *	1	150 mm	100 mm

\* : Für Verstell-Ausleger

## OBERWAGEN

### Drehrahmen

D-Profil-Rahmen für maximale Verwindungssteifigkeit.

### Schwenkwerk

Axialkolbenmotor mit im Ölbad laufendem Planetengetriebe. Einreihiger Kugeldrehkranz mit induktionsgehärteter Innenverzahnung. Schwenkwerk mit Federspeicher-Feststellbremse.

Schwenkgeschwindigkeit .....	11,8 min <sup>-1</sup>
Schwenkdrehmoment .....	53 kNm

### Fahrerkabine

Eigenständige, großzügig dimensionierte Kabine, 1.005 mm Breite x 1.675 mm Höhe, entspricht ISO\*-Normen.

\* International Organization for Standardization

## UNTERWAGEN

### Ketten

Verstärkter, groß dimensionierter Unterwagen. Geschweißter Laufwerksrahmen in Kastenbauweise aus speziellem Werkstoff.

Seitenrahmen ist mit dem Laufwerksrahmen verschweißt. Dauergeschmierte Lauf-/Tragrollen, Leiträder und Kettenräder mit schwimmenden Dichtungen. Die Dreistegplatten sind aus einer induktionsgehärteten Walzstahllegierung gefertigt.

Gehärtete und abgedichtete Kettenbolzen. Hydraulische (Fett-)Kettenspanner mit schockabsorbierenden Rückstoßfedern.

### Anzahl der Rollen und Bodenplatten pro Seite

Tragrollen .....	2
Laufrollen .....	7
Bodenplatten .....	46
Kettenführung .....	1

### Fahrertrieb

Separater Antrieb der Ketten über je einen drehmomentstarken 2-Stufen-Axialkolbenmotor.

Die Parkbremse ist eine Federspeicherbremse.

Automatikgetriebe: schnell-langsam.

Fahrgeschwindigkeiten .....	Schnellgang: 0 bis 5,5 km/h Langsamgang: 0 bis 3,5 km/h
-----------------------------	--

Max. Traktionskraft .....

203 kN

Steigvermögen .....

70 % (35 Grad) konstant

## SCHALLPEGEL

Schallpegel in der Kabine entsprechend ISO 6396 .....

LpA 69 dB(A)

Schallpegel außen entsprechend ISO 6395 und

EU-Richtlinie 2000/14/EG .....

LwA 101 dB(A)

## SERVICE-FÜLLMENGEN

Kraftstofftank .....	330,0 l
Motorkühlmittel .....	28,0 l
Motoröl .....	23,0 l
Schwenkwerk .....	6,2 l
Fahrertrieb (pro Seite) .....	6,8 l
Hydrauliksystem .....	220,0 l
Hydrauliköltank .....	115,0 l
DEF/AdBlue®-Tank .....	35,0 l

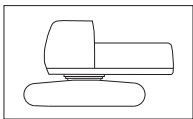
## GEWICHTE UND BODENDRUCK

### Betriebsgewicht und Bodendruck

			ZAXIS 190LC				ZAXIS 190LCN			
Auslegertyp			Monoblock		Verstell		Monoblock		Verstell	
Bodenplatten-typ	Bodenplatten-breite	Stiellänge	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa
Dreisteg-platte	500 mm	2,26 m					19.600	53	20.400	55
		2,71 m					19.600	53	20.400	55
	600 mm	2,26 m	19.900	44	20.700	46	19.800	44	20.600	46
		2,71 m	20.000	45	20.800	46	19.900	44	20.700	46
	700 mm	2,26 m	20.200	39	21.000	40	20.100	38	20.900	40
		2,71 m	20.200	39	21.000	40	20.100	38	20.900	40
	800 mm	2,26 m	20.400	34	21.200	35	-	-	-	-
		2,71 m	20.500	34	21.300	35	-	-	-	-
	900 mm	2,26 m	20.800	31	21.500	32	-	-	-	-
		2,71 m	20.800	31	21.600	32	-	-	-	-

Einschließlich 0,70 m<sup>3</sup> (ISO gehäuft) Löffelgewicht (600 kg) und Gegengewicht (3.500 kg).

### Basismaschinengewicht und Gesamtbreite



Ohne Arbeitsausrüstung, Kraftstoff, Hydrauliköl, Kühlmittel usw. Mit Gegengewicht.

#### ZAXIS 190LC

Bodenplattenbreite	Gewicht	Gesamtbreite
600 mm	15.900 kg	2.800 mm
700 mm	16.100 kg	2.900 mm
800 mm	16.400 kg	3.000 mm
900 mm	16.700 kg	3.100 mm

#### ZAXIS 190LCN

Bodenplattenbreite	Gewicht	Gesamtbreite
500 mm	15.500 kg	2.500 mm
600 mm	15.800 kg	2.580 mm
700 mm	16.000 kg	2.680 mm

### Bauteilgewichte

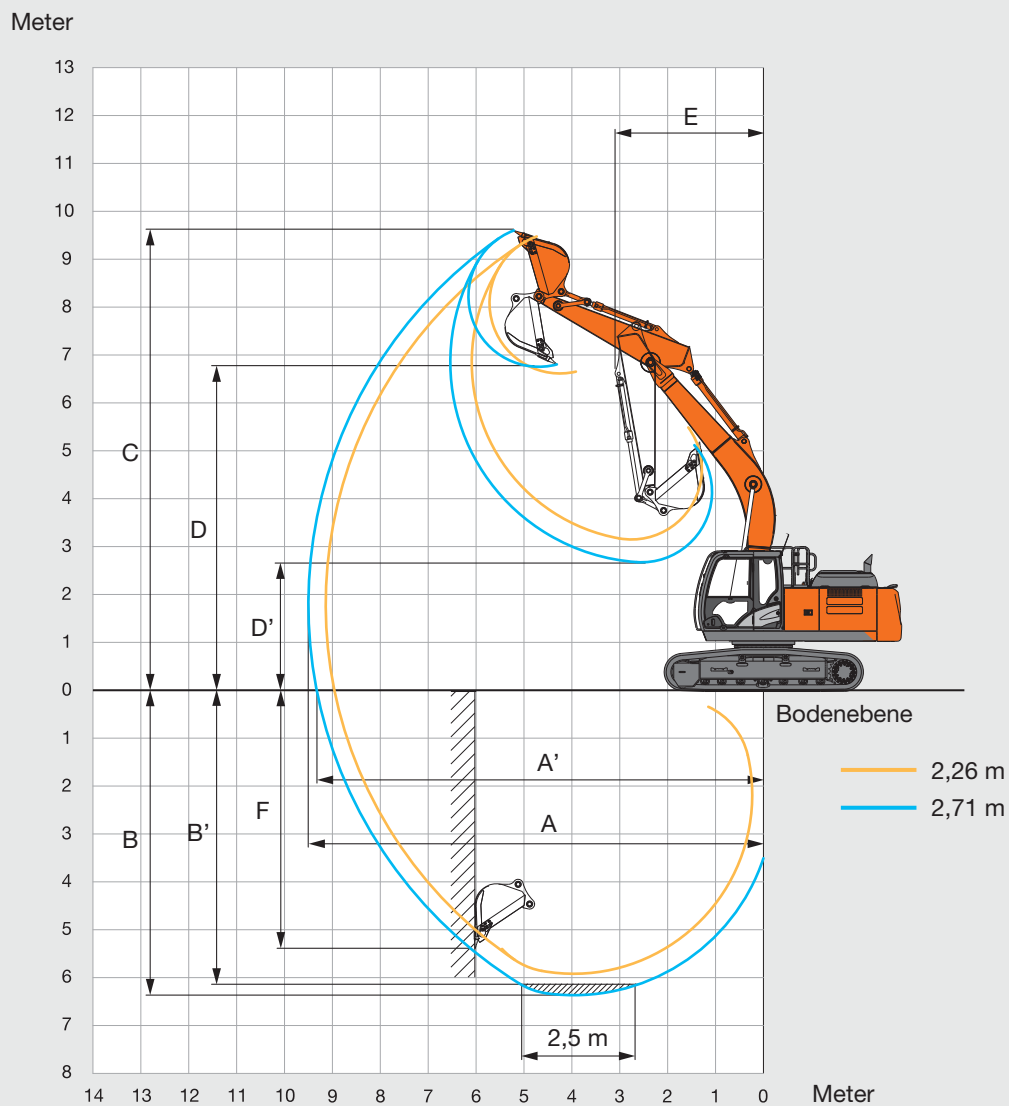
	Gewicht
Gegengewicht	3.500 kg
Monoblock-Ausleger (mit Stielzylinder und Auslegerzylinder)	2.030 kg
Verstell-Ausleger (mit Stiel- und Auslegerzylinder)	2.840 kg
Stiel 2,26 m (mit Löffelzylinder)	840 kg
Stiel 2,71 m (mit Löffelzylinder)	900 kg
Löffel 0,70 m <sup>3</sup>	600 kg

## GRABKRAFT LÖFFEL UND STIEL

Stiellänge	ZAXIS 190LC / ZAXIS 190LCN	
	2,26 m	2,71 m
Löffel-Losbrechkraft* ISO	127 kN	
Löffel-Losbrechkraft* SAE: PCSA	112 kN	
Stiel-Reißkraft* ISO	108 kN	95 kN
Stiel-Reißkraft* SAE: PCSA	104 kN	91 kN

\* Bei Power-Boost (Leistungsverstärkung)

## ARBEITSBEREICHE: MONOBLOCK-AUSLEGER

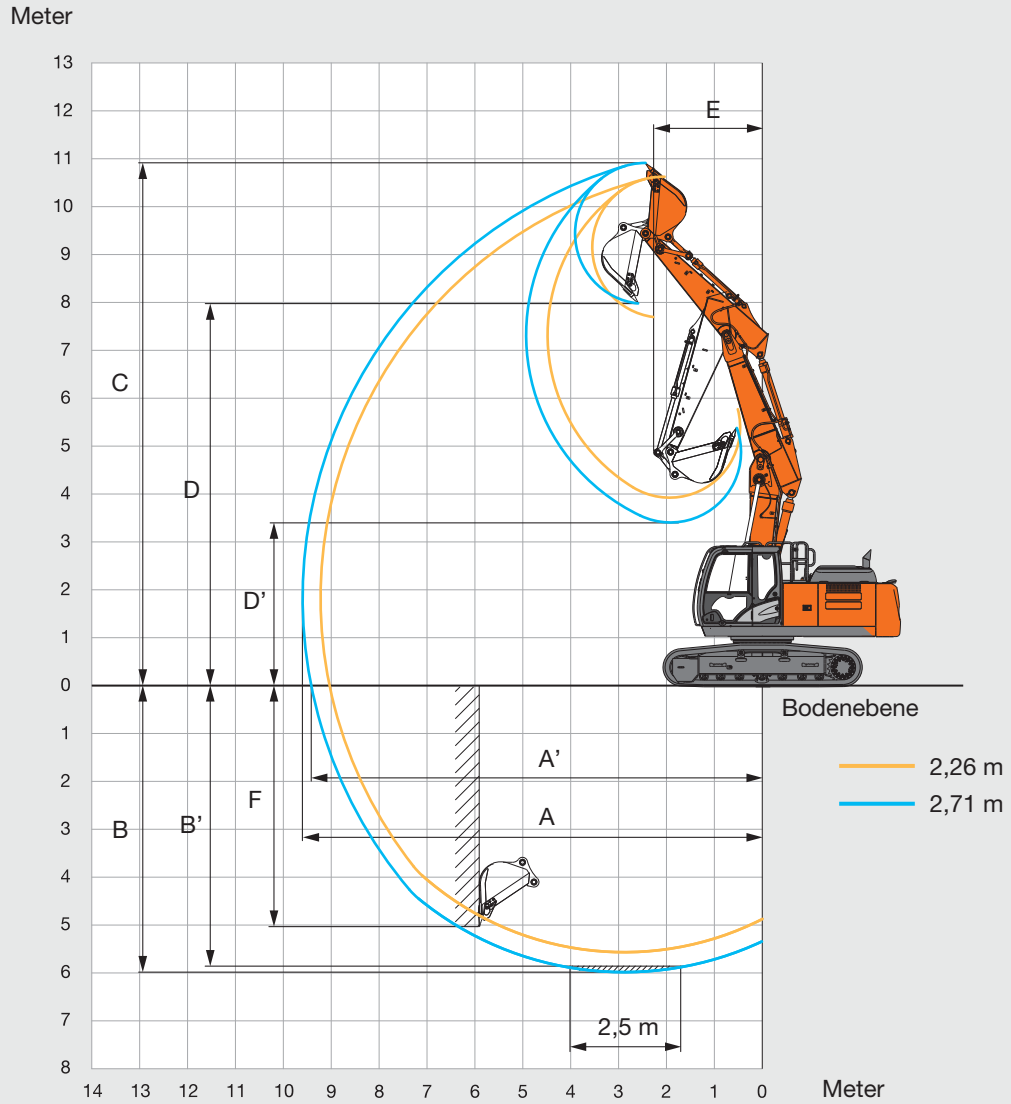


Einheit: mm

	ZAXIS 190LC / ZAXIS 190LCN	
	Monoblock-Ausleger	
Stiellänge	2,26 m	2,71 m
A Max. Reichweite	9.140	9.500
A' Max. Reichweite (am Boden)	8.950	9.320
B Max. Grabtiefe	5.900	6.340
B' Max. Grabtiefe für Niveau 2,5 m	5.650	6.100
C Max. Reichhöhe	9.510	9.630
D Max. Schütthöhe	6.640	6.770
D' Min. Schütthöhe	3.170	2.690
E Min. Schwenkradius	3.110	3.100
F Max. Grabtiefe vertikale Wand	5.110	5.400

Ohne Kettenplattenstollen

ARBEITSBEREICHE: VERSTELL-AUSLEGER



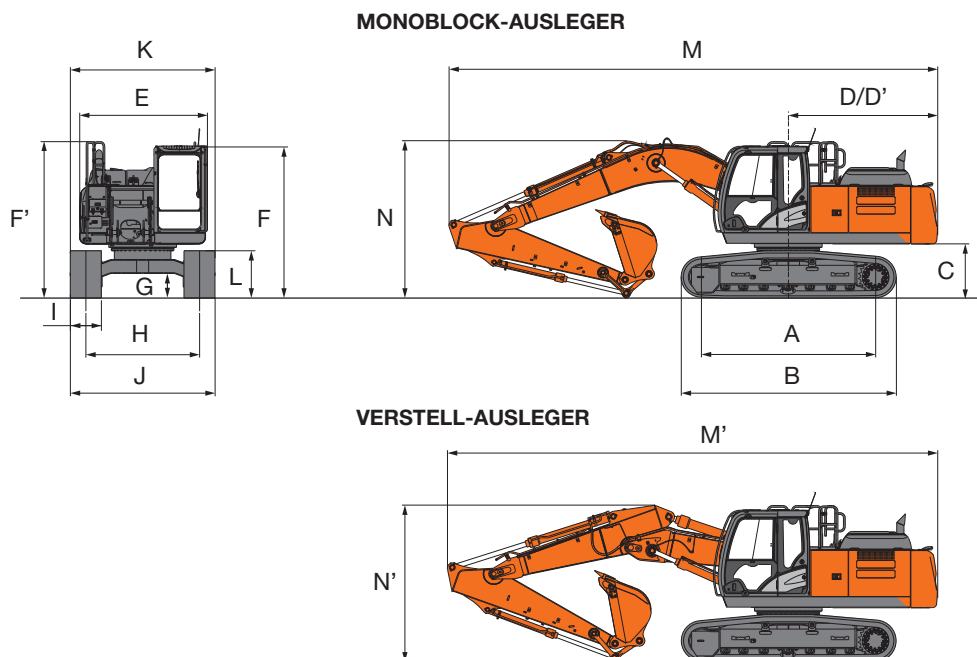
Einheit: mm

	ZAXIS 190LC / ZAXIS 190LCN	
	Verstell-Ausleger	
Stiellänge	2,26 m	2,71 m
A Max. Reichweite	9.220	9.590
A' Max. Reichweite (am Boden)	9.040	9.420
B Max. Grabtiefe	5.570	5.980
B' Max. Grabtiefe für Niveau 2,5 m	5.440	5.870
C Max. Reichhöhe	10.620	10.910
D Max. Schütthöhe	7.700	7.980
D' Min. Schütthöhe	3.920	3.410
E Min. Schwenkradius	2.290	2.270
F Max. Grabtiefe vertikale Wand	4.630	5.030

Ohne Kettenplattenstollen

# TECHNISCHE DATEN

## ABMESSUNGEN



Einheit: mm

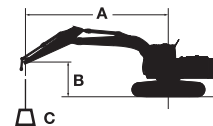
	ZAXIS 190LC	ZAXIS 190LCN
A Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad	3.370	3.370
B Unterwagenlänge	4.170	4.170
* C Freiraum unter Gegengewicht	990	990
D Heckschwenkradius	2.890	2.890
D' Länge hinten	2.890	2.890
E Gesamtbreite des Oberwagens	2.480	2.480
F Gesamthöhe über Kabine	2.950	2.950
F' Gesamthöhe über Oberwagen	3.020	3.020
* G Mindestbodenfreiheit	450	450
H Spurweite	2.200	1.980
I Kettenplattenbreite	G 600	G 500
J Unterwagenbreite	2.800	2.480
K Gesamtbreite	2.800	2.500
* L Laufwerkshöhe mit Dreistegplatten	920	920
<b>MONOBLOCK-AUSLEGER</b>		
M Gesamtlänge		
Mit Stiel 2,26 m	9.420	9.420
Mit Stiel 2,71 m	9.450	9.450
N Gesamthöhe des Auslegers		
Mit Stiel 2,26 m	3.460	3.460
Mit Stiel 2,71 m	3.040	3.040
<b>VERSTELL-AUSLEGER</b>		
M' Gesamtlänge		
Mit Stiel 2,26 m	9.500	9.500
Mit Stiel 2,71 m	9.490	9.490
N' Gesamthöhe des Auslegers		
Mit Stiel 2,26 m	3.030	3.030
Mit Stiel 2,71 m	3.040	3.040

\* Ohne Kettenplattenstollen G: Dreistegplatte



# HUBKRÄFTE

- Hinweise: 1. Angaben basieren auf ISO 10567.  
 2. Hubvermögen entspricht max. 75 % der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht, oder 87 % der vollen Hydraulikleistung.  
 3. Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzens am Stiel.  
 4. \*Gekennzeichnete Werte sind durch die Hydraulikleistung begrenzt.  
 5. 0 m = Boden.



A: Ausladung  
 B: Lastpunkthöhe  
 C: Hubvermögen

Zur Berechnung der Hubkräfte Löffel- und Schnellkupplungsgewicht vom Hubvermögen abziehen.

## ZAXIS 190LC MONOBLOCK-AUSLEGER

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last- anschlag- punkt- höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				Meter
Ausleger 5,50 m Stiel 2,26 m Gegengewicht 3.500 kg Bodenplatte 600 mm	6,0					*6.330	*6.330	*5.700	4.640			*4.450	4.180	6,40
	4,5			*10.370	*10.370	*7.580	7.000	*6.510	4.540			*4.370	3.440	7,17
	3,0					*9.460	6.540	6.620	4.360	4.720	3.150	*4.510	3.100	7,58
	1,5					9.950	6.170	6.420	4.180	4.640	3.080	4.500	2.980	7,66
	0 (Boden)					9.750	6.000	6.290	4.070			4.640	3.060	7,44
	-1,5			*9.020	*9.020	9.730	5.990	6.260	4.040				5.170	3.390
-3,0			*13.230	11.520	*9.710	6.090						6.510	4.220	5,91
Ausleger 5,50 m Stiel 2,71 m Gegengewicht 3.500 kg Bodenplatte 600 mm	6,0							*4.900	4.700			*3.390	*3.390	6,83
	4,5					*6.910	*6.910	*6.060	4.580	*3.610	3.230	*3.350	3.180	7,56
	3,0					*8.820	6.630	6.650	4.390	4.730	3.150	*3.470	2.890	7,94
	1,5					10.010	6.210	6.430	4.190	4.630	3.060	*3.760	2.780	8,02
	0 (Boden)			*4.760	*4.760	9.740	5.990	6.270	4.050	4.560	3.000	*4.280	2.840	7,82
	-1,5	*5.330	*5.330	*8.790	*8.790	9.670	5.930	6.210	3.990			4.730	3.100	7,29
-3,0	*9.490	*9.490	*14.340	11.350	9.750	6.000	6.270	4.040			5.760	3.750	6,38	
-4,5			*10.650	*10.650	*7.530	6.230						*6.820	5.640	4,84

## ZAXIS 190LCN MONOBLOCK-AUSLEGER













Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last- anschlag- punkt- höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				Meter
Ausleger 5,50 m Stiel 2,26 m Gegengewicht 3.500 kg Bodenplatte 500 mm	6,0					*6.330	*6.330	*5.700	4.170			*4.450	3.750	6,40
	4,5			*10.370	*10.370	*7.580	6.250	*6.510	4.070			*4.370	3.080	7,17
	3,0					*9.460	5.800	6.530	3.900	4.650	2.810	*4.510	2.770	7,58
	1,5					9.810	5.440	6.330	3.720	4.570	2.740	4.430	2.660	7,66
	0 (Boden)					9.620	5.280	6.200	3.610			4.570	2.730	7,44
	-1,5			*9.020	*9.020	9.600	5.270	6.170	3.580				5.090	3.010
-3,0			*13.230	9.930	*9.710	5.370						6.420	3.750	5,91
Ausleger 5,50 m Stiel 2,71 m Gegengewicht 3.500 kg Bodenplatte 500 mm	6,0							*4.900	4.230			*3.390	*3.390	6,83
	4,5					*6.910	6.350	*6.060	4.110	*3.610	2.890	*3.350	2.850	7,56
	3,0					*8.820	5.890	6.560	3.920	4.660	2.820	*3.470	2.570	7,94
	1,5					9.870	5.490	6.340	3.720	4.560	2.730	*3.760	2.470	8,02
	0 (Boden)			*4.760	*4.760	9.610	5.270	6.180	3.590	4.490	2.660	4.240	2.520	7,82
	-1,5	*5.330	*5.330	*8.790	*8.790	9.540	5.210	6.120	3.540			4.660	2.750	7,29
-3,0	*9.490	*9.490	*14.340	9.760	9.620	5.280	6.180	3.590			5.680	3.330	6,38	
-4,5			*10.650	10.110	*7.530	5.500						*6.820	4.990	4,84

# HUBKRÄFTE













## ZAXIS 190LC VERSTELL-AUSLEGER

 Werte über Front  Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last-anschlag-punkt-höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				Meter
														
Verstell-Ausleger Stiel 2,26 m Gegengewicht 3.500 kg Bodenplatte 600 mm	9,0											*6.860	*6.860	2,59
	7,5					*6.110	*6.110					*4.850	*4.850	5,19
	6,0			*6.020	*6.020	*6.360	*6.360	*5.260	4.680			*4.360	4.020	6,49
	4,5			*11.400	*11.400	*7.200	*7.140	*5.510	4.720			*4.250	3.300	7,26
	3,0	*13.500	*13.500	*14.110	12.930	*9.230	6.990	*6.100	4.610	*4.580	3.080	*4.150	2.970	7,66
	1,5			*15.510	12.600	10.280	7.070	6.560	4.400	4.620	3.010	*4.240	2.850	7,74
	0 (Boden)	*13.020	*13.020	*17.320	12.240	*10.240	6.590	6.470	4.160	4.540	2.940	4.520	2.920	7,53
	-1,5	*17.780	*17.780	*17.780	11.720	10.040	6.160	6.280	4.000			5.030	3.240	6,98
	-3,0	*19.460	*19.460	*16.180	11.460	*9.860	6.020					*4.900	4.080	5,96
Verstell-Ausleger Stiel 2,71 m Gegengewicht 3.500 kg Bodenplatte 600 mm	9,0			*5.440	*5.440							*4.580	*4.580	3,59
	7,5					*5.020	*5.020					*3.590	*3.590	5,74
	6,0					*5.290	*5.290	*4.820	4.740			*3.300	*3.300	6,94
	4,5			*7.920	*7.920	*6.680	*6.680	*5.210	4.780	*3.900	3.190	*3.240	3.050	7,66
	3,0	*13.550	*13.550	*14.500	12.950	*8.400	7.020	*5.770	*4.650	*4.530	3.150	*3.330	2.760	8,04
	1,5	*13.000	*13.000	*15.170	12.610	10.270	*7.050	6.530	4.490	4.650	3.040	*3.560	2.650	8,12
	0 (Boden)	*12.460	*12.460	*16.850	12.460	10.170	6.680	6.470	4.220	4.540	2.930	*4.010	2.700	7,91
	-1,5	*15.360	*15.360	*17.600	11.780	10.120	6.220	6.290	4.000			4.590	2.950	7,40
	-3,0	*16.080	*16.080	*17.130	11.410	9.830	5.970	6.230	3.950			*4.800	3.570	6,49
-4,5			*10.580	*10.580							*9.890	*9.890	3,19	

## ZAXIS 190LCN VERSTELL-AUSLEGER

 Werte über Front  Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last-anschlag-punkt-höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				Meter
														
Verstell-Ausleger Stiel 2,26 m Gegengewicht 3.500 kg Bodenplatte 500 mm	9,0											*6.860	*6.860	2,59
	7,5					*6.110	*6.110					*4.850	*4.850	5,19
	6,0			*6.020	*6.020	*6.360	*6.360	*5.260	4.210			*4.360	3.600	6,49
	4,5			*11.400	*11.400	*7.200	*6.540	*5.510	4.240			*4.250	2.940	7,26
	3,0	*13.500	*13.500	*14.110	11.410	*9.230	6.330	*6.100	4.130	*4.580	2.740	*4.150	2.630	7,66
	1,5			*15.510	*11.290	10.170	6.300	*6.490	3.920	4.550	2.660	*4.240	2.520	7,74
	0 (Boden)	*13.020	*13.020	*17.320	10.570	*10.240	5.830	6.380	3.690	4.470	2.590	4.450	2.580	7,53
	-1,5	*17.780	*17.780	*17.780	10.090	9.910	5.420	6.200	3.530			4.950	2.860	6,98
	-3,0	*19.460	*19.460	*16.180	9.840	9.740	5.280					*4.900	3.600	5,96
Verstell-Ausleger Stiel 2,71 m Gegengewicht 3.500 kg Bodenplatte 500 mm	9,0			*5.440	*5.440							*4.580	*4.580	3,59
	7,5					*5.020	*5.020					*3.590	*3.590	5,74
	6,0					*5.290	*5.290	*4.820	4.300			*3.300	3.270	6,94
	4,5			*7.920	*7.920	*6.680	*6.540	*5.210	4.320	*3.900	2.840	*3.240	2.710	7,66
	3,0	*13.550	*13.550	*14.500	11.500	*8.400	6.360	*5.770	4.220	*4.530	2.800	*3.330	2.440	8,04
	1,5	*13.000	*13.000	*15.170	*11.110	10.140	6.430	6.460	4.010	4.580	2.700	*3.560	2.340	8,12
	0 (Boden)	*12.460	*12.460	*16.850	10.780	10.050	5.920	6.390	3.740	4.470	2.590	*4.010	2.380	7,91
	-1,5	*15.360	*15.360	*17.600	10.140	9.980	5.470	6.200	3.530			4.520	2.600	7,40
	-3,0	*16.080	*16.080	*17.130	9.800	9.690	5.230	6.140	3.480			*4.800	3.150	6,49
-4,5			*10.580	9.890							*9.890	8.970	3,19	

● : Standardausrüstung

○ : Sonderausrüstung

## MOTOR

Nachbehandlungssystem	●
Doppelluftfilter	●
Lichtmaschine 50 A	●
Automatische Drehzahlabsenkung	●
Automatische Motorabschaltung	●
Motorölfilter (Patrone)	●
Kraftstoffhauptfilter (Patrone)	●
Kaltstartventil	●
DEF/AdBlue®-Tank, Einlassfilter und Verlängerungs-Einfüllstutzen	●
DEF/AdBlue®-Tank mit ISO-Magnetadapter	●
Trockenluftfilter mit Staubablassventil (mit Luftfilterdurchlassanzeige)	●
Staubschutznetz, im Motorraum	●
ECO/POWER-Modus	●
Elektrische Kraftstoffpumpe	●
Motoröl-Ablasskupplung	●
Ausgleichsbehälter	●
Lüfterschutz	●
Kraftstoffkühler	●
Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider	●
Motor mit Silentblocklagerung	●
Wartungsfreier Vorfilter	○
Kühler, Ölkühler und Zwischenkühler	●

## HYDRAULIKSYSTEM

Automatische Hubkraftverstärkung	●
Steuventil mit Haupt-Druckentlastungsventil	●
Hauptstromfilter	●
Engmaschiger Hauptstromfilter mit Durchlassanzeige	○
Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Stiel	●
Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Ausleger	●
Vorsteuerkreisfilter	●
Leistungsverstärkung (Power-Boost)	●
Ansaugfilter	●
Schwenkdämpfungsventil	●
Zwei Zusatzausgänge für Steuerventil	●
Variables Entlastungsventil für Hammer- und Scherenhydraulik	●
Betriebsartenschalter	●

## KABINE

Schallgedämpfte Komfortkabine	●
UKW/MW-Radio	●
Aschenbecher	●
Klimaautomatik	●
Joystick mit Zusatzschalter (Hammerkreis)	○
AUX-Ausgang und Ablage	●
24 V-Zigarettenanzünder	●
CRES-V-Sicherheitskabine (mit Mittelsäulenverstärkung)	●
Getränkehalter mit Wärm-/Kühlfunktion	●
Elektrisches Doppelsignalhorn	●
Motor-Notschalter	●
Ausstattung mit grün getöntem Verbundglas	●
Nothammer	●
Bodenmatte	●
Fußrasten	●
Frontscheiben-Waschanlage	●
Handschuhfach	●
Kühl- und Wärmebox	●
Intervall-Scheibenwischer	●
Schlüsselzylinderbeleuchtung	●
Abgerundetes Verbundglasfenster	○
LED-Innenbeleuchtung mit Türkontakt	●
Kabine mit OPG-Frontgitter gemäß Klasse II (ISO 10262)	○
Kabine mit OPG-Schutzdach gemäß Klasse I (ISO 10262)	●
Kabine mit OPG-Schutzdach gemäß Klasse II (ISO 10262)	○
Vorsteuerabschalthebel	●
12 V-Steckdose	○
Regenschutz	○
Rückablage	●
Sicherheitsgurt	●
ROPS-Kabine (ISO 12117-2)	●
Radioantenne (Gummi)	●
Luftfederter, beheizter Sitz	●
Sitzverstellung: Rückenlehne, Armstütze, Sitzhöhe und -winkel, verschiebbar nach vorn/hinten	●
Kurzweg-Steuerhebel (Joysticks)	●
Sonnenblende (Frontscheibe/Seitenfenster)	○
Durchsichtige Dachluke mit Schieberollo	●
Einziehbares Frontscheibe (oben und unten) und Schiebefenster links	●
2 Lautsprecher	●
4 flüssigkeitsgedämpfte Gummilager	●

## MONITORSYSTEM

Alarmer: Überhitzung, Motorwarnung, Motoröldruck, Lichtmaschine, Mindestkraftstoffstand, Hydraulikfilterdurchlass, Luftfilterdurchlass, Betriebsart, Überlast, SCR-Systemfehler usw.	●
Warnsummer: Überhitzung, Motoröldruck, Überlast, SCR-Systemfehler	●
Betriebsanzeigen: Wassertemperatur, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Uhr, DEF-/AdBlue®-Verbrauch	●
Sonstige Anzeigen: Betriebsart, Drehzahlautomatik, Glühkerze, Rückwärtssicht, Betriebsbedingungen usw.	●
32 Betriebssystemen verfügbar	●

## BELEUCHTUNG

Zusatzscheinwerfer am Ausleger mit Abdeckung	○
Zusatzscheinwerfer vorn am Kabinendach	○
Zusatzscheinwerfer hinten am Kabinendach	○
Rundumleuchte	○
2 Arbeitsscheinwerfer	●

## OBERWAGEN

Zwei 126-Ah-Batterien	●
Batterie Hauptschalter	●
Karosserieoberseite-Handlauf	●
Gegengewicht 3.500 kg	●
Elektrische Betankungspumpe mit Stoppautomatik und Filter	●
Kraftstoffstandanzeige	●
Hydraulikölstandsanzeige	●
Verschließbarer Kraftstofftankdeckel	●
Abschließbare Motorraumklappen	●
Verschließbarer Werkzeugkasten	●
Plattform-Handlauf	●
Heckkamera	●
Rückspiegel, rechts und links	●
Rutschfeste Aufstiege und Handläufe	●
Schwenkwerk-Feststellbremse	●
Unterboden	●
Staufach	●

## UNTERWAGEN

Verschraubtes Kettenrad	●
Verstärkte Kettenglieder mit Bolzendichtungen	●
600-mm-Dreisteg-Bodenplatte: ZX190LC	●
500-mm-Dreisteg-Bodenplatte: ZX190LCN	●
Tunnelabdeckung	○
Fahrtrichtungsmarkierung am Laufwerkrahmen	●
Fahrmotorabdeckungen	●
Fahrwerk-Feststellbremse	●
Stütz- und Laufrollen	●
1 Kettenführung (pro Seite) und hydraulischer Kettenspanner	●
2 Kettenführungen (pro Seite) und hydraulischer Kettenspanner	○
4 Transport-Verzurrträger	●

## ARBEITSAUSRÜSTUNG

Löffelkoppel aus Stahlguss	●
Zentrale Abschmierleiste	●
Dichtring an allen Löffelbolzen	●
Flanschbolzen	●
HN-Buchse	●
Druckplatte aus verstärktem Kunststoff	●
Wolframkarbidbeschichtung	●
Löffelkoppel, Schweißkonstruktion mit angeschweißtem Lasthaken	○

## ARBEITS-AUSRÜSTUNGEN

Ausrüstung für 2-stufige Hydraulikanbaugeräte	●
Zusatzpumpe (30 l/min)	○
Zusatzkreis-Verrohrung	○
Arbeitsausrüstung-Verrohrung	●
Hammer- und Scherenverrohrung	●
Teile für Hammer und Scherenhydraulik	●
Vorsteuerkreis-Druckspeicher	○

## VERSCHIEDENES

Global e-Service	●
Borddatensteuermodul	●
Standard-Werkzeugsatz	●

Vor dem Einsatz der Maschine, einschließlich der Satellitenkommunikation, in einem anderen Land als dem Bestimmungsland sind eventuell Modifikationen erforderlich, damit sie die örtlichen Bestimmungen (einschl. Sicherheitsvorschriften) und Gesetze erfüllt. Daher dieses Fahrzeug weder exportieren noch außerhalb des Bestimmungslandes einsetzen, bevor nicht die Erfüllung der örtlichen Bestimmungen sichergestellt ist. Bei Fragen zur Einhaltung der Bestimmungen wenden Sie sich bitte an Ihren Hitachi-Händler.

Diese technischen Daten können unangekündigt geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können Sonderausrüstungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit einigen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten. Lesen und verinnerlichen Sie das Bedienungshandbuch vor Inbetriebnahme, um problemlos mit der Maschine arbeiten zu können.